



## Agenția Națională pentru Protecția Mediului

---

### Agenția pentru Protecția Mediului Bihor

---

#### AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 8 – BH din 23.07.2018

Ca urmare a cererii adresată de firma **EUROPEAN FOOD S.A.** cu sediul social în sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești, județul Bihor, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor cu nr. 15082 / 16.10.2017, privind obținerea autorizației integrate de mediu pentru activitatea, conform codului CAEN 1105 – Fabricarea berii, categoria de activitate conform Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017, Anexa 1: pct. 6.4 b), (ii), în instalație existentă, situată în sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești, județul Bihor, a completărilor ulterioare, în baza Ordinului MAPAM nr. 818 / 2003 pentru aprobarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu, a Ordinului MMGA nr. 1158 / 2005 pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul MAPAM nr. 818 / 2003, a Ordinului MMP nr. 3970 / 2012 pentru modificarea și completarea Procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul MAPAM nr. 818 din 2003, în baza H. G. nr. 19 / 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare, a H. G. nr. 1000 / 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265 / 2006, modificată și completată prin OUG 114 / 2007, OUG 164 / 2008 și OUG nr. 75 / 2018, în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, cu cerințele legislației de mediu din România și prevederile prezentei autorizații,

**se emite:**

#### AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

**pentru** Fabrica de bere, cu capacitate de 3.700.000 hl/an; 10230 hl/zi cuprinzând secțiile de:

- Fierbere - 2 linii cu o capacitate totală de 16800 hl/zi;
- Fermentare primară și secundară - 16 tancuri cu capacitatea de 2400 hl/tanc net, 26 tancuri cu capacitate de 4800 hl/tanc net și 6 tancuri cu capacitate de 4760 hl/tanc net;
- Filtrare - 2 linii de filtrare: o linie cu capacitatea de 400 hl/h și o linie cu capacitatea de 500 hl/h;
- Îmbuteliere - 5 linii de îmbuteliere: o linie de îmbuteliere la doze de aluminiu de 0,5 l, cu o capacitate de 16.000 unități pe oră, o linie de îmbuteliere la sticle returnabile cu o capacitate de 36.000 unități pe oră, 2 linii de îmbuteliere la flacoane P.E.T., cu o capacitate de 29.700 unități pe oră și o linie de îmbuteliere la KEG-uri (de 30 l, 50 l) cu o capacitate de 4 KEG-uri/minut,
- Instalația de îmbuteliere a oțetului cu capacitate maximă de 18.000 unități/h.

împreună cu instalațiile auxiliare:

- Stație de epurare mecano – biologică a apelor tehnologice uzate de pe întreaga platformă industrială Drăgănești, cu capacitate de 61 l/s;



- Centrală de frig, Stație aer comprimat, Depozite de materii prime și auxiliare, Instalație de CO<sub>2</sub> cu capacitate de 1500 mc/h, Atelier mecanic central, Laboratoare uzinale, Clădirea administrativă,

**Operator : EUROPEAN FOOD S.A.** cu sediul social în sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești, județul Bihor; Certificat de înregistrare seria B, nr. 2187666 din 10.01.2009, nr. de ordine în registrul comerțului: **JO5/892 / 30.11.1999; CUI: 12457015 / 03.12.1999.**

**în vederea desfășurării activităților, conform codurilor CAEN :**

- 1105 –Fabricarea berii
- 3700 –Colectarea și epurarea apelor uzate

în instalații existente, situate pe platforma industrială Drăgănești – Sudrigiu, sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești, județul Bihor.

**Incadrarea activității conform Legii 278 din 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017: Anexa 1, pct. 6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:**

– (ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an;

*activități secundare ce nu necesită autorizare:*

✓ cod CAEN 4634 – Comerț cu ridicata al băuturilor.

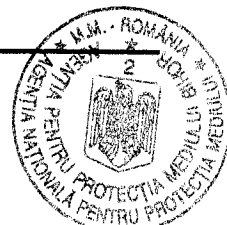
***Cele mai bune tehnici disponibile aplicabile sunt:***

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria alimentară de băuturi și preparate din lapte, august 2006, adoptat prin Ord. 169/2.03.2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aprobate de Uniunea Europeană;
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria alimentară de băuturi și preparate din lapte – draft – ianuarie 2017;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile privind principii generale de monitorizare, iulie 2003, adoptat prin Ord. 169/2.03.2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aprobate de Uniunea Europeană;
- Document de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile in eficiență energetică - aprilie 2009.

**Directive aplicabile:**

- Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale ( prevenirea și controlul integrat al poluării).

**Litigiile** generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanța de contencios administrativ competentă, în conformitate cu art.18 din OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.



**Valabilitate:** prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală ( conform art. I, alin. 2<sup>4</sup> din O.U.G. nr. 75 / 19.07.2018).

Autorizația conține 48 de pagini.

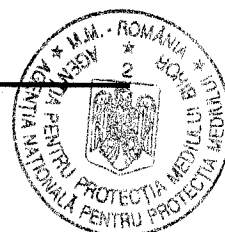
**Emisă de: AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

**DIRECTOR EXECUTIV  
Sanda Daniela MERCEA**



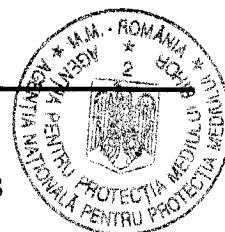
**Intocmit  
Enache Felicia  
Consilier superior**

**Sef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Timea MARE**



## Cuprins

1. Date de identificare a titularului activității	5
2. Temeiul legal	5
3. Categoria de activitate	7
4. Documentația solicitării	7
5. Managementul activității	9
6. Materii prime și auxiliare, produse finite și subproduse	10
7. Resurse; apă, energie,, altele	17
7.1. Apa	17
7.1.1. Alimentarea cu apă	17
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	17
7.1.3. Ape subterane	18
7.2. Energia electrică	18
7.3. Energia termică	18
7.4. Instalație de frig	19
7.5. Instalație de CO <sub>2</sub>	19
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	19
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	30
9.1. Aer	30
9.2. Apă	31
9.3. Sol	32
9.4. Alte dotări	32
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	32
10.1 Aer	32
10.1.1. Emisii	32
10.1.2. Imisii	33
10.2. Apă (inclusiv apa subterană)	33
10.3. Sol și subsol	34
10.4. Zgomot	34
10.5. Miros	34
11. Gestiunea deșeurilor	35
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare	35
11.1.1. Deșeuri nepericuloase	35
11.1.2. Deșeuri periculoase	36
11.2. Deșeuri refofolosite	36
11.3. Deșeuri eliminate / valorificate	36
12. Intervenția rapidă/prevenirea, managementul sit. de urgență, siguranța instalației	37
13. Monitorizarea activității	38
13.1. Aer	38
13.2. Apă (inclusiv apa subterană)	39
13.3. Sol	39
13.4. Zgomot	39
13.5. Miros	39
13.6. Deșeuri	39
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	40
15. Obligațiile titularului activității	45
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	46
17. Glosar de termeni	47



## 1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI ACTIVITĂȚII

**Operator:** S.C. EUROPEAN FOOD S.A.

**Sediu cu activitate:** sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești,, județul Bihor

**Certificat de înregistrare:** seria B, nr. 2187666;

**Nr. de ordine în Registrul Comerțului:** JO5/892 / 30.11.1999; CUI: 12457015 / 03.12.1999.

## 2. TEMEI LEGAL

**2.1 ~~CONDITIE~~** În conformitate cu art.4 alin.1 din Legea 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017, exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

**2.2** Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activităților specifice pentru producerea berii din punct de vedere a protecției mediului, din punct de vedere a protecției mediului.

**2.3** Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- prevenirea poluării în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nici o poluare semnificativă;
- evitarea producerii de deșeuri, valorificarea deșeurilor, eliminarea deșeurilor astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.

**2.4.** Autorizația este emisă în scopul reglementării funcționării instalației, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului considerat în întregul său, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.

**2.5.** Autoritatea competentă evaluează periodic condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar, le actualizează, conform art. 21 din Legea 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale.

Conform **Legii 278 din 24 octombrie 2013** privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017, **art. 21, actualizarea condițiilor de autorizare este obligatorie în toate situațiile în care:**

- poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată sau includerea de noi valori limită de emisie pentru alți poluanți;
- din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18;
- din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici.
- prevederile unor noi reglementări legale o impun.

**2.6** Autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă, prin care se poate acorda un termen de cel mult **60 zile** pentru îndeplinirea obligațiilor, conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

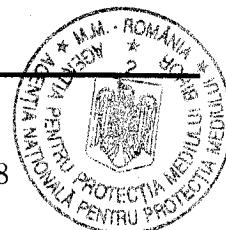
**2.7** În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.



**2.8** Dispozițiile de suspendare a autorizației și implicit de încetare a activității sunt executorii de drept (Art. 17 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată de O.U.G. nr. 75 / 19.07.2018).

**2.9.** Activitățile specifice instalației se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative, care sunt în concordanță cu standardele Uniunii Europene prin prevederile Directivelor corespunzătoare:

- OUG. nr. 196 / 2005 , cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind Fondul de Mediu, modificată și completată prin OUG nr. 74 / 17.07.2018;
- Ordinul nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu, modificat și completat de Ordinul MM. Nr. 1503 / 2017;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului, modificată și completată prin O.U.G. nr. 75 / 19.07.2018 ;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;
- HG 856 /2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase ;
- Legea nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin OUG nr. 74 / 17.07.2018;;
- Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje ;
- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68 / 2016, aprobată prin Legea nr. 166 / 2017, modificată și completată prin OUG nr. 74 / 17.07.2018;;
- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG nr. 942/20.12.2017 pentru aprobarea Planul National de Gestionare a Deșeurilor, Hotărârea nr. 870/2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014-2020;
- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 235 / 2007 privind gestiunea uleiurilor uzate;
- Legea nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Regulamentul (UE) 2015/830 al Comisiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea 310 / 2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996.
- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme ( NTPA 001/2005 ) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005 ) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare.



- HG nr. 321/14.04.2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- OUG nr. 68 / 2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19 / 2008, modificată și completată prin OUG nr. 15 / 2009, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MAPPM. 278/1997 privind întocmirea Planurilor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.;
- Ordinul MMP nr. 3299 / 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportarea inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul MS nr. 119 / 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Regulamentul Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deșuri, importul, exportul, tranzitul și achiziția intracomunitară de deșuri pe teritoriul României.
- HG nr. 878 / 2005 privind accesul publicului la informația privind mediul, cu completările și modificările ulterioare.
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**Denumirea instalației IPPC:** Instalație de fabricare a berii, capacitate maximă: 3.700.000 hl / an;  
10230 hl / 24 h

**Amplasamentul obiectivului:** platforma industrială Drăgănești – Sudrigiu, sat Pântășești, nr. 41, comuna Drăgănești, județul Bihor.

**Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 din 24 octombrie 2013** privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, **Anexa 1, pct. 6.4. b)** Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:  
– (ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an;

### 4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

**4.1** Documentația care a stat la baza solicitării autorizației integrate de mediu:

- Cerere pentru emiterea autorizației integrate de mediu pentru firma EUROPEAN FOOD SA, înregistrată la APM Bihor cu nr. 15082 / 16.10.2017;
- Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu și Rezumat netehnic, întocmite de titular, înregistrate la APM Bihor cu nr. 15082 / 16.10.2017;
- Raport de amplasament, întocmit de firma BIOTECHNOLOGY CONSULTING SRL Alba Iulia, înregistrat la APM Bihor cu nr. 15082 / 16.10.2017;
- Adresă APM Bihor nr. 15082 / 23.10.2017 – solicitarea refacerii Formularului de solicitare;
- Depunerea Formularului de solicitare întocmit de firma BIOTECHNOLOGY CONSULTING SRL Alba Iulia, înregistrat la APM Bihor cu nr. 2467 / 08.02.2018;
- Adresa APM Bihor nr. 2467 / 16.02.2018 – solicitarea refacerii întregii documentații conform prevederilor Ordinul M.A.P.A.M. nr. 818 / 2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu cu modificările și completările ulterioare, Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017 și a Ghidului tehnic general pentru aplicarea prevederilor legislației IPPC;
- Solicitarea operatorului de prelungire a termenului de depunere a documentației refăcute, înregistrată la APM Bihor cu nr. 3634 / 27.02.2018;
- Răspuns APM Bihor nr. 3634 / 02.03.2018 – prelungire termen de refacere documentație;
- Depunerea documentației refăcute ( Formular de solicitare, Raport de amplasament și raport privind situația de referință) întocmite de PFA Panaite Sorin Vasile, înregistrat la poziția 721 în



Registrul Național al Elaboratorilor de studii pentru protecția mediului, înregistrată la APM Bihor cu nr. 6105 / 12.04.2017;

- Adresa APM Bihor nr. 6105 / 13.04.2018 – acceptarea solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu;
- Completări la documentație înregistrate la A.P.M. Bihor cu nr. 7323 / 07.05.2018: politica referitoare la calitate, siguranță alimentară și mediu, Program de audit intern pentru anul 2018, Plan de revizii și reparații a utilajelor din dotare pentru anul 2018, Plan de închidere al amplasamentului;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 185/08.08.2017, emisă de ANAR-ABA Crișuri Oradea, valabilă până la data de 08.08.2018;
- Document de înregistrare pentru siguranța alimentelor nr. 749 / 03.10.2011 emis de Direcția Sanitar veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Bihor, Biroul Siguranța Alimentelor de Origine Non Animală;
- Certificarea Sistemului de Management de Calitate conform ISO 9001:2008 pentru proiectare, producție, distribuție pentru bere, băuturi răcoritoare și preparare, îmbuteliere și distribuție oțet din 16.01.2017, emis de TUV Rheinland Cert GmbH;
- Certificarea Sistemului de Management conform ISO 22000:2005 pentru proiectare, producție, distribuție pentru bere, băuturi răcoritoare și preparare, îmbuteliere și distribuție oțet din 07.03.2016, emis de TUV Rheinland Cert GmbH;
- Certificat de înregistrare în Registrul național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 721 pentru Panaite Sorin Vasile;
- Dovada că s-a făcut publică solicitarea, în cotidianul “ Crișana” din 06.10.2017 ;
- Dovada plății tarifelor pentru analiza preliminară și analiza detaliată a documentației și emiterea autorizației integrate de mediu: ordin de plată nr.2145/ 06.10.2017 și chitanța seria ALP nr. 1040352 / 12.04.2018;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 2187666 / 10.01.2007, pentru activitatea principală, conform cod CAEN 1089 - Fabricarea altor produse alimentare n.c.a.
- Raport privind activitățile desfășurate de European Food SA generat de pe site-ul ORC în 12.12.2016;
- Extras de Carte Funciara nr. 50076 / 05.06.2009 și anexa 1 la partea I, întocmit de OCPI Bihor – Biroul CPI Beiuș, privind proprietatea asupra terenului situat comuna Drăgănești, județul Bihor.
- Planul de situație cu rețele de utilități și planul de încadrare în zonă a obiectivului ;
- Schema generală de funcționare a stației de epurare mecano – biologică;
- Fișele de securitate ale substantelor și preparatelor chimice utilizate la tratarea apelor uzate și la dezinfecție spații;
- Plan operativ de prevenire și de management al situațiilor de urgență;
- Buletine de analiză și rapoarte de încercări pentru ape uzate epurate, ape pluviale, emisii în aer, imisii și nivel de zgomot în perioada 2015 – 2017;
- Buletine de analiză nămol de la stația de epurare nr. 742 / 04.08.2011 și 229 / 19.06.2012 întocmite de oficiul de Studii Pedologice și Agrochimice Bihor;
- Evidența gestiunii deșeurilor generate în anul 2017;
- Abonament de utilizare / exploatare a resurselor de apă nr. 95BH2017 din 03.01.2017 și Anexele 1 și 4 la abonament, încheiat cu A.N.-ABA Crișuri;
- Contract de închiriere bunuri nr. 293/14.01.2009 între Rien Drinks SA și European Food SA ;
- Contract pentru predarea – preluarea responsabilității privind ambalajele și deșeurile de ambalaje încheiat cu ECO – ROM AMBALAJE S.A. ;
- Contract pentru transferarea responsabilității privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje nr. 1149 /13.07.2017 încheiat cu ECOSMART UNION SA ;
- Contract de prestare a serviciilor de salubritate pentru agenți economici nr. 92/ 23.01.2014 încheiat cu firma EDILUL S.A. Beiuș ;





- Convenția nr. 03 / 03.01.2003 pentru furnizare apă potabilă, încheiată cu European Drinks SA;
- Convenția nr. 57 / 10.01.2003 pentru furnizare energie electrică și alte servicii, încheiată cu European Drinks SA;
- Raport anual privind modul de realizare a obiectivelor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje în anul 2017 - ECO – ROM AMBALAJE S.A. ;
- Proces verbal de verificare a conformității din punct de vedere al protecției mediului, întocmit de reprezentantul A.P.M. Bihor, cu ocazia verificării amplasamentului, înregistrat la A.P.M. Bihor nr. 2207 / 17.04.2018;
- Procesele verbale ale ședințelor CAT : nr. 6520 / 19.04.2018, nr. 7572 / 10.05.2018;
- Anunț public privind dezbaterea publică a documentației de solicitare AIM publicat în cotidianul “ Crișana” din 24.04.2018, pe site-ul: APM BH în data de 04.05.2018, afișat la sediul APM BH în data de 23.04.2018 și la sediul Primăriei Drăgănești cu nr. 775 / 23.04.2018;
- Proces verbal al ședinței de dezbatere publică a documentației de solicitare a autorizației integrate de mediu nr. 900 / 09.05.2018, înregistrat la APM Bihor cu nr. 7537 / 10.05.2018;
- Decizia nr.392-BH din 14.06.2018 privind emiterea autorizației integrate de mediu – APM Bihor;
- Anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul “ Crișana” din 20.06.2018.

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

**Program de funcționare:** 24 h / zi; 7 zile / săpt.; 365 zile / an;

**Operatorul EUROPEAN FOOD S.A. are implementate:**

- Sistemul de management al calității conform **SR EN ISO 9001:2008** pentru proiectare, producție, distribuție pentru bere, băuturi răcoritoare și preparare, îmbuteliere și distribuție oțet, certificat de TUV Rheinland Cert GmbH ;
- Sistemului de Management conform ISO 22000:2005 pentru proiectare, producție, distribuție pentru bere, băuturi răcoritoare și preparare, îmbuteliere și distribuție oțet, certificat de TUV Rheinland Cert GmbH.

### 5.1. Acțiuni de control **Condiții**

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.

5.1.4. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al instalațiilor, care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații, pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, a reducerii și minimizării deșeurilor.

5.1.5. Operatorul va stabili și menține proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate toate măsurile corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

### 5.2 Conștientizare și instruire **Condiții**

5.2.1 Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru furnizarea de instruiți adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului.

5.2.2. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe baza de studii, instruiți și/sau experiența adecvată.



## 5.4 Responsabilitati Conditii

5.4.1 Operatorul are obligația să respecte toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu.

5.4.2. Operatorul are obligația sa implementeze măsurile stabilite prin prezenta autorizație integrată de mediu; Acestea trebuie notificate autorității competente pentru protecția mediului, în cadrul RAM.

5.4.3 In cazul producerii unui prejudiciu operatorul suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „ poluatorul plătește ”. Se vor respecta prevederile OUG nr. 68 / 2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.

5.4.4 Pentru activitățile/instalațiile noi sau pentru cele existente care au suferit modificări substanțiale, operatorul are obligația să obțină, încă din etapa de proiectare, acordul de mediu pentru toate activitățile/instalațiile prevăzute în anexa nr. 1 din Legea 278 privind emisiile industriale, punerea în funcțiune a acestora având loc numai după obținerea/revizuirea autorizației integrate de mediu.

5.4.5. Operatorul are obligația să notifice APM Bihor dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;

5.4.6. Conform art. 34 din Ord. 818 / 2003 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare, are obligația să ia toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

5.4.7. Se vor respecta condițiile prevăzute în rapoartele de inspecție / actele de reglementare emise de alte instituții.

5.4.8. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

## 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

### 6.1 Materii prime și auxiliare utilizate

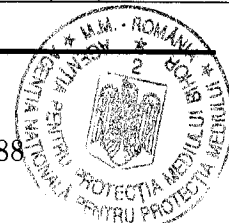
6.1.1 Operatorul, în condițiile prezentei autorizații, va folosi materiile prime și auxiliare, conform cu cele mai bune practici disponibile, atât în ceea ce privește consumurile, cât și modul de depozitare.

6.1.2. Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri.

6.1.3. Toate materialele utilizate vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor de securitate unde este cazul, în condițiile impuse prin legislație pentru siguranța personalului și a mediului.

### Materii prime, auxiliare, ambalaje:

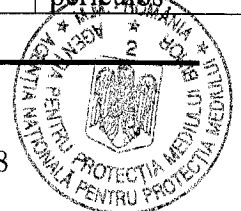
Materii prime și auxiliare	Natura chimică / compoziție	Fază / activitate a procesul tehnologic	Mod de depozitare	Periculozitate
Malț	organică	fabricare bere	buncăr	nepericulos
Griș porumb	organică	fabricare bere	buncăr	nepericulos
Hamei amar	organică	fabricare bere	în cameră frigorifică în conserve	nepericulos
Hamei aromă	organică	fabricare bere	în cameră frigorifică în pungi de nylon	nepericulos
Drojdie	organică	fabricare bere	Magazie pentru depozitarea drojdiei de bere	nepericulos
Enzimă lichefiere	organică	fabricare bere	magazie de secție	nepericulos



Materii prime și auxiliare	Natura chimică / compoziție	Fază / activitate a procesului tehnologic	Mod de depozitare	Periculozitate
Sodă caustică (100%)	anorganică / NaOH	spălare și dezinfectie	magazia pentru substanțe chimice magazia pentru substanțe chimice din hala de îmbuteliere	periculos
Acid azotic	anorganic / HNO <sub>3</sub>			periculos
Kieselgur	anorganică / SiO <sub>2</sub>	filtrare bere	magazie centrală	nepericulos
Clorură de calciu	anorganică/ CaCl <sub>2</sub>	fabricare bere	magazie centrală	periculos
Clorură de zinc	anorganică /ZnCl <sub>2</sub>	fabricare bere	magazie centrală	periculos
Colorant	caramel	fabricare bere	magazie centrală	nepericulos
Ipsos medicinal	anorganică / CaSO <sub>4</sub> • 2 H <sub>2</sub> O	fabricare bere	magazie centrală	nepericulos
Flacoane PET	Organică/ polietilen tereftalat	îmbutelierea berii	magazia secției de îmbuteliere	nepericulos
Doze de aluminiu	anorganic	îmbutelierea berii	magazia secției de îmbuteliere	nepericulos
Sticle returnabile	anorganic	îmbutelierea berii	magazia secției de îmbuteliere	nepericulos
Ambalaje metalice (KEG)	anorganic	îmbutelierea berii	magazia secției de îmbuteliere	nepericulos
permanganat de potasiu	Anorganică / K <sub>2</sub> MnO <sub>4</sub>	spălarea CO <sub>2</sub> recuperat	magazia halei de fabricare a berii	nepericulos
filtre cu cărbune activ	Anorganică /C	deodorizarea CO <sub>2</sub> recuperat	magazia halei de fabricare a berii	nepericulos
sulfat feric	Anorganică Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> sol.42%	reducerea conc. de fosfor în apele reziduale	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	periculos
clorură ferică	Anorganică FeCl <sub>3</sub> , sol. 40%	reducerea conc. de fosfor în apele reziduale	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	periculos
micronutrienți	organică	condiționarea apei reziduale	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	nepericulos
Acid fosforic	H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> , 25-40%	reglare pH ape uzate	tanc în stația de epurare	periculos
Antispumant	emulsie apoasă neionică	condiționarea apei reziduale	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	periculos
Uree tehnica	azot total: min 46,0% SU umiditate: max. 0,5%	condiționarea apei reziduale	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	nepericulos
Polielectrolit cationic	acid adipic 5 %; acid citric– 9,9 %	îngroșare, deshidratare nămol	magazie de substanțe chimice din stația de epurare	nepericulos
Acid peracetic	acid peracetic 15% acid acetic 5 - 10% peroxid de hidrogen 1%	spălare și dezinfectie	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
DEZINFECTAN	acid peracetic <10%	fabricare bere,	magazie închisă, in	periculos



Materii prime și auxiliare	Natura chimică / compoziție	Fază / activitate a procesul tehnologic	Mod de depozitare	Periculozitate
T-P3-oxania active S	acid acetic <20% peroxid de hidrogen <20% acid sulfuric<10%	igienizare	hala de producere a berii	
P3-Topax - Produs de curățare dezinfectant	hipoclorit de sodiu <5%, Hidroxid de sodiu<5%, Oxizi de alchil amine<5%	fabricare bere, igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Weicolub- WL12 Produs de curățare	polyhidrochloride1% alcool ethoxylate 1-5%	fabricare bere, igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Acid sulfuric	Anorganic, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Corectare PH apa Statie epurare	magazie dozare chimicale	periculos
Weicolub- WL12 Produs de curățare	-alkylaminsalt <1%	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
P3 stabilon WT Detergent spălare	-acid citric <10% -acid lactic <5% -acid gluconic <10 % - iod de potasiu <0,25	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
P3 -HOROLITH FL Produs de curățare	-acid fosforic <10 % -acid azotic 20-<70%	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
P3 ANSEP CIP Produs de curățare	- hidroxid de sodiu < 10% - hipoclorit de sodiu <5%	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Calgonit Sf 504	acid fosforic 5 - 15 % -acid azotic 5 - 15 % Surfactant neionic 1-5 %; Surfactant neionic polimer 1-5 %;	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Dezinfectant Tiki 1	peroxide de hidrogen: 8-50%; acid peracetic 10-20%; acid acetic, 10-20%	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Dezinfectant Tiki CID	peroxide de hidrogen: 8-50%; acid peracetic 5-10%; acid acetic, 10-20%; acid sulfuric 5 - 10%	igienizare	magazie închisă, in hala de producere a berii	periculos
Hipoclorit de	anorganic /NaOCl	igienizare	magazie	periculos



Materii prime și auxiliare	Natura chimică / compoziție	Fază / activitate a procesul tehnologic	Mod de depozitare	Periculozitate
sodiu			dozare chimicale	
Lubrifiant pentru bandă	Soluție alcalină	igienizare	magazie închisă, în hala de producere a berii	periculos
Remadet SR 300	<i>Hidroxid de potasiu</i> 2,5-10% <i>Hipoclorit de sodiu</i> 2,5-10%	igienizare	magazie închisă, în hala de producere a berii	periculos
AMONIAC lichid	NH <sub>3</sub> min 99,8%	agent pentru producerea frigului	în instalațiile de răcire	periculos
FREON R 134 A	1,1,1, 2- tetrafluoretan	agent pentru producerea frigului	în instalațiile de răcire	periculos
Propilen glicol	C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub> sol.35%	agent pentru producerea frigului	în instalațiile de răcire	periculos
CBD 92 Dezinfectant și dispersant pentru circuite de răcire	- poliacrilat de sodiu - polimer acrilamidă	curățarea instalațiilor de răcire	magazie închisă, în centrala termică	periculos

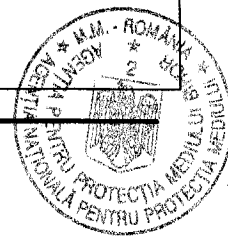
6.1.4. Consumul specific de kiselgur în anul 2017 a fost de 78,6 g/hl bere care se încadrează în recomandarea BREF de 90 – 160 g /hl bere;

6.1.5. Cantitatea specifică de kiselguhr uzat în anul 2017 a fost de 0,1 kg/hl bere < recomandarea BREF de 0,4 – 0,7 kg/hl bere.

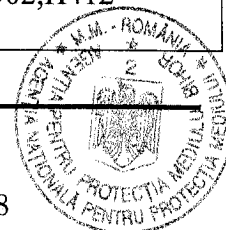
## 6.2. Substanțe chimice periculoase

6.2.1. Substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate pentru desfășurarea activității sunt cele prezentate în tabelul următor:

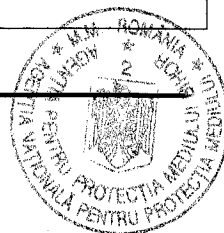
DENUMIRE PRODUS	CARACTERIZARE CHIMICĂ		PERICOLE POSIBILE	
DEZINFECTANT-P3-oxania active S	-acid peracetic <10% -acid acetic <20% -peroxid de hidrogen <20% Acid sulfuric<10	P	- pericol de incendiu în caz de încălzire - iritant pentru ochi, căile respiratorii și piele - provoacă arsuri grave - toxic pentru organismele acvatice	H242, H314, H335 P210, P220 P280
P3-Topax - Produs de curățare dezinfectant	-hipoclorit de sodiu <5%, Hidroxid de sodiu<5%, Oxizi de alchil amine<5%	P	- iritant pentru ochi, căile respiratorii și piele provoacă arsuri grave - toxic pentru mediul acvatic.	H314 H400 P273 P280



DENUMIRE PRODUS	CARACTERIZARE CHIMICĂ		PERICOLE POSIBILE
Weicolub- WL12 Produs de curățare	-polyhidrochloride 1% -alcool ethoxylate 1-5%	P	- provoacă iritarea pielii și arsuri oculare grave. H318, H315 P280 P264
Acid sulfuric	acid sulfuric, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	P	-cauzează arsuri severe ale pielii și afectează ochi H314 P280 P310,P303+ P361+P353 P305+P351+P338
Hidroxid de sodiu	Soluție de hidroxid de sodiu 20-50%	P	-poate fi coroziv pentru metale - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor -provoacă iritare gravă a ochilor H314, H315 H319,H290 P280 P260 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310
Acid azotic	anorganic / HNO <sub>3</sub>	P	Poate provoca un incendiu sau o explozie; oxidant puternic Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H271 H290 H314
Sulfat feric	Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> sol. 42 %	P	poate fi coroziv pentru metale;provoacă leziuni ocular grave; nociv în caz de înghițire; provoacă iritarea pielii H290, H318, H302, H315
Clorură ferică	Anorganică FeCl <sub>3</sub> , sol. 40%	P	poate fi coroziv pentru metale; nociv la înghițire; provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H290, H302, H314
Acid fosforic	H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> , 25-40%	P	poate fi coroziv pentru metale;provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H290, H314
Antispumant	emulsie apoasă neionică	P	Toxicitate acută poate fi coroziv pentru metale;provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H302, H318, H314, H290
Acid peracetic	acid peracetic 15% acid acetic 5 - 10% peroxid de hidrogen 1%	P	Lichid inflamabil Toxicitate acută pentru mediul acvatic provoacă arsuri grave ale pielii H226,H242,H331, H312,H301,H314, H318,H335,H400, H410,H271,H332, H302,H412



DENUMIRE PRODUS	CARACTERIZARE CHIMICĂ		PERICOLE POSIBILE	
AMONIAC, gaz inflamabil	Gaz comprimat	P	Pericol de explozie în caz de încălzire ; provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; foarte toxic pentru viața acvatică.	H221, H280, H331, H314, H400
FREON R 134 A	Gaz lichefiat incolor	P	Pericol de explozie în caz de încălzire	H280
Propilen glicol	C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub> sol.35%	P	Poate provoca somnolență sau amețeală. Lichid inflamabil	H336 H226
Clorură de calciu	CaCl <sub>2</sub> , praf	P	Lezare gravă a ochilor	H319
Clorură de zinc	Zn Cl <sub>2</sub> , Pulbere albă	P	-poate fi coroziv pentru metale - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; Nociv la înghițire, iritarea căilor respiratorii; Foarte toxic pentru mediul acvatic	H290, H302, H314, H335, H400, H410
Weicolub- WL12 Produs de curățare	-alkylaminsalt <1%	P	- provoacă arsuri	H318, H315 H400
P3 stabilon WT Detergent spălare	-acid citric <10% -acid lactic <5% -acid gluconic <10 % - iod de potasiu <0,25	P	- provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	H314,P280 P310
P3 –HOROLITH FL Produs de curățare	-acid fosforic <10 % -acid azotic 20-<70%	P	-provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	H314,P280
P3 ANSEP CIP Produs de curățare	- hidroxid de sodiu < 10% - hipoclorit de sodiu <5%	P	-provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	H314,P280
Calgonit Sf 504	acid fosforic 5 - 15 % -acid azotic 5 - 15 % Surfactant neionic 1-5 %; Surfactant neionic polimer 1-5 %;	P	provoacă arsuri	H314
Dezinfectant Tiki 1	- peroxide de hidrogen: 8-50%; acid peracetic 10-20%; acid acetic, 10-20%	P	- provoacă arsuri Poate provoca incendiu în contact cu material combustibil; Risc de leziuni oculare, nociv prin inhalare și înghițire;	H272, H290, H302, H332, H315, H318



DENUMIRE PRODUS	CARACTERIZARE CHIMICĂ		PERICOLE POSIBILE
			Iritant pentru sistemul respirator și piele
Dezinfectant Tiki CID	- peroxide de hidrogen: 8-50%; acid peracetic 5-10%; acid acetic, 10-20%; acid sulfuric 5 – 10%	P	- provoacă arsuri Poate provoca incendiu în contact cu material combustibil; Risc de leziuni oculare, nociv prin inhalare și înghițire; Iritant pentru sistemul respirator și piele
Hipoclorit de sodiu	anorganic /NaOCl	P	poate fi coroziv pentru metale; provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; toxic pentru mediul acvatic.
Lubrifiant pentru bandă	Soluție alcalină	P	provoacă arsuri
Remadet SR 300	<i>Hidroxid de potasiu</i> 2,5-10% <i>Hipoclorit de sodiu</i> 2,5-10%	P	provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; toxic pentru mediul acvatic.

**6.2.2. Condiții:** Operatorul utilizează substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006; Fișele de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice utilizate în procesele tehnologice vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate;

**6.2.3. European Food SA** nu folosește substanțe sau amestecuri cărora le sunt atribuite fazele de pericol **H340, H 350, H350i, H360F, H361d**, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducție, potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272 / 2008.

**6.2.4.** Operatorul utilizează în laboratoarele de analize, pentru determinările fizico- chimice, substanțe și preparate chimice periculoase, în cantități mici.

**6.2.5.** Se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada înregistrării acestora la Agenția Europeană de Substanțe Chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH).

**6.2.6.** La alegerea și folosirea materiilor prime și auxiliare se vor avea în vedere, pe lângă necesitatea obținerii de produse finite calitative și eliminarea riscurilor pentru mediu.

**6.2.7.** Se vor lua măsuri astfel ca substanțele chimice periculoase care nu se mai utilizează sau care au ieșit din termenul de garanție să fie valorificate/eliminate potrivit dispozițiilor legale în vigoare.

**6.2.8.** În cazul în care operatorul intenționează să utilizeze alte substanțe chimice în activitate, este necesară notificarea prealabilă a Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

**6.2.9.** Se vor folosi echipamente de protecție pentru personal impuse de legislația de protecție a muncii.





### 6.3. Produs finit și subproduse

Denumire	UM	Cantitate / an
<b>Produs</b>		
Bere	hl	395.057
<b>Subproduse</b>		
Nisip filtrant (kieselghur) rezidual S.U.	t	40
Drojdie de bere	hl	10.160
Borhot lichid	t	5.378

## 7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. Apa

#### 7.1.1. Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua de apă a S.C. EUROPEAN DRINKS S.A. Stei, conform Contractului nr.3813 /27.12.2004.

Debitele autorizate conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 185 din 08.08.2017, emisă de Administrația Națională “Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Crișuri, sunt:

Tipul apei	Sursa	Volume de apă autorizate (m <sup>3</sup> )			Debite de apă autorizate (l/s)	
		zilnic mediu	zilnic maxim	anual	zilnic mediu	zilnic maxim
menajera, în scop igienico-sanitar	Rețeaua de apă a European Drinks SA care se alimentează din frontul de captare Lelești	13,52	16,22	max =5920 mii mc med.= 4934 mii mc	0,156	0,188
tehnologică	Rețeaua de apă a European Drinks SA care se alimentează din Izvorul Rampei, Izvorul Păstrăvăriei, Izvorul Cucului și alte izvoare din zona Stâna de Vale	1500	2520	max= 919,8 mii mc med= 547,5 mii mc	17,36	29,16

Apele trec prin instalația de tratare PERMO care aparține de S.C. EUROPEAN DRINKS S.A. și prin instalația de ultrafiltrare PALL care are o capacitatea 110 mc/h și aparține de S.C. EUROPEAN FOOD S.A.

Apa pentru stingerea incendiilor: volum intangibil de 600 mcm ( 2 buc. rezervoare x 300 mc).

Funcționare: permanentă, 365 zile/an și 24 ore/zi.

7.1.1.2. **CONDITIE:** In derularea activității titularul va asigura încadrarea consumului de apă în intervalul specific conform recomandărilor BAT/BREF de **0,4 -1mc/ hl bere**.

#### 7.1.2 Evacuarea apelor uzate

7.1.2.1 În conformitate cu Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 185 din 08.08.2017, emisă de Administrația Națională “Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Crișuri, este autorizată evacuarea următoarelor categorii de ape uzate:



Categoria apei	Receptori autorizați	Volum evacuat		
		zilnic maxim (m <sup>3</sup> )	zilnic mediu (m <sup>3</sup> )	Anual mil mc
ape menajere	Crișul Negru	12,98	10,82	4,737
ape tehnologice care necesită epurare	Crișul Negru	2520	1500	919,80
ape pluviale	Crișul Negru	Q <sub>pluvial</sub> = 601,9 l/s		

Lungimea totală a conductelor de canalizare: 150 m.

**7.1.2.2 CONDIȚIE:** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

### 7.1.3 Stații de preepurare și epurare finală

#### 7.1.3.1. Preepurare ape pluviale:

- deznisipatorcu V = 72 mc; separator de produse petroliere cu V = 72 mc.

**7.1.3.2. Stație de epurare mecano – biologică** de tip Biobed® UASB – AEROBIC, având capacitatea de 61 l/s cuprinde două trepte de epurare:

- treaptă mecanică
- treaptă biologică - aerobă și anaerobă

În stația de epurare se colectează și se epurează apele uzate tehnologice provenite de la: SC European Drinks SA, SC European Food SA, SC Scandic Distilleries SA și SC Multipack SA precum și apele uzate menajere colectate de pe platforma industrială.

- Linia nămolului
  - ✓ Nămolul provenit din decantorul final este, parțial, reintrodus în bazinul de aerare prin intermediul pompei de recirculare P1 și parțial pompat cu ajutorul pompei P2 - pompa transfer nămol - în bazinul de stocare și îngroșare nămol. Nămolul îngroșat este transferat într-o instalație de centrifugare, iar fazele separate în această instalație sunt dirijate astfel: apa limpede - în bazinul de aerare iar nămolul centrifugat - în cuvele de stocare nămol, de unde are loc eliminarea finală a acestuia.

### 7.1.3 Ape subterane

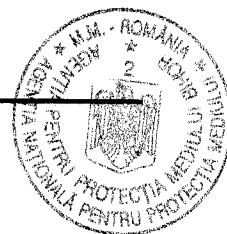
Titularul utilizează apele subterane conform descrierii de la cap. 7.1.1.

## 7.2 Utilizarea eficientă a energiei

**7.2.1. Energia electrică** este furnizată prin racordul electric realizat la stația de transformare de 110/20KV, aparținând SC EUROPEAN DRINKS SA, conform Convenției de furnizare a energiei electrice. Energia electrică se contorizează la nivelul fiecărui consumator: fabrica de bere și stația de epurare.

**7.2.2 Energia termică** este furnizată de *Centrala termică* operată de S.C SCANDIC DISTILLERIES S.A care deservește toată Platforma industrială Sudrigiu – Drăgănești. Furnizare4a de abur tehnologic se realizează conform contractului încheiat între cele două societăți.

**7.2.3. CONDIȚIE:** Titularul autorizației trebuie să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice.



7.2.4. Consumurile energetice înregistrate la SC EUROPEAN FOOD SA – Fabrica de bere se încadrează în recomandările BREF specific:

Parametrul	UM	Valori de referință BREF	Consumuri la SC EUROPEAN FOOD SA – Fabrica de bere
Energie termică	MJ/hl	85 – 120	52,9 – 84,9
Energie electrică	KW h/hl	7,5 – 11,5	11,5

**Conformarea cu recomandările BAT** se realizează prin:

- funcționarea și întreținerea eficientă a instalației de fabricare a berii;
- recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor;
- folosirea ventilației naturale, dacă este posibil;
- verificarea funcționării motoarelor și a sistemelor de antrenare;
- scăderea temperaturii la limita permisă pentru asigurarea confortului salariaților;
- izolarea corespunzătoare a clădirilor, conductelor, instalațiilor;
- utilizarea instalațiilor de încălzire de mare eficiență;
- iluminarea halelor cu sisteme care utilizează un consum redus de energie.

**Obligații ale operatorului instalației pentru utilizarea eficientă a resurselor:**

- Operatorul instalației trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip;
- Operatorul instalației va menține și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru eficientizarea energetică ;
- Operatorul instalației va înregistra anual consumul total pentru energie (electricitate) și ape utilizate pe amplasament.

Se vor raporta ca parte a Raportului Anual de Mediu.

**CONDITIE:** Operatorul instalației va realiza **un audit privind utilizarea eficientă a energiei, la fiecare 3 ani** de la emiterea autorizației. Metodologia utilizată și recomandările auditului vor fi prezentate autorității competente pentru protecția mediului după 2 luni de la încheierea acestuia.

**CONDITIE:** Operatorul instalației are obligația realizării unui **studiu privind utilizarea apei și eficientizarea consumului de apă la fiecare 3 ani**. Metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului vor fi prezentate autorității competente pentru protecția mediului după 2 luni de la încheierea acestuia.

**7.3. Aer comprimat ( aer instrumental și aer steril):** se asigură cu instalația proprie care cuprinde 4 compresoare, care asigură o presiune în rețea de 7 bari și 3 uscătoare de aer.

**7.4. Instalația de frig,** care deservește fabrica de bere folosește ca agenți frigorifici : amoniacul ( R717), 1,1,1,2, - tetrafluoretan ( R134a) și ca agent intermediar polietilen glicool 35 % ;

**7.5. Instalația de CO<sub>2</sub>** cu capacitate de 1500 mc / h, presiune de 15 bar. T<sub>min.</sub> -35°C, T<sub>max.</sub> =35°C, agent de răcire utilizat ; amoniac.

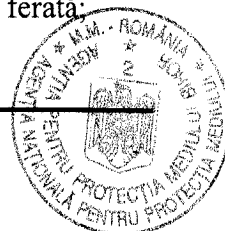
## 8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1 Descriere amplasament și instalații

#### 8.1.1 Localizarea terenului

SC EUROPEAN FOOD SA – Fabrica de bere este situată în NV platformei industriale Drăgănești - Sudrigiu, la sud de drumul național DN 76 Oradea – Deva, între localitățile Rieni și Beiuș, la km 114. Administrativ obiectivul este pe raza comunei Drăgănești, sat Pântășești (extravilan) și se compune din două locații separate între ele de calea ferată Beiuș – Vașcău:

- *Fabrica de bere și stația de epurare* incluse într-o incintă situată la sud de calea ferată;



Incinta industrială are următoarele vecinătăți:

- la NE - SC EUROPEAN DRINKS SA
- SC SCANDIC DISTILERIES SA
- SC ORIGINAL PROD SA
- la SE - pășune comunală și în continuare comuna Lazuri de Beiuș
- la SV și NV - pășune comunală și în continuare comuna Drăgănești și pășunea comunală.

Suprafața ocupată de SC EUROPEAN FOOD SA – Platforma Drăgănești este de 58 503 mp (51 338 + 7 165 mp):

▶ incinta Fabricii de bere și Stației de epurare	- 51 338 mp	
◆ incinta Fabricii de bere inclusiv îmbuteliere	- 47 438 mp	
- suprafață construită (inclusiv extinderea)		-20300mp
- suprafața aferentă halei de îmbuteliere (inclusiv extinderea)		-11100mp
- suprafața aferentă căilor de transport și platformelor betonate		-7 000 mp
- spații verzi		- 2 500 mp
- suprafața liberă neamenajată		- 6538 mp
◆ incinta Stației de epurare	- 3 900 mp	
- suprafață construită		-1 400 mp
- suprafața aferentă căilor de transport și platformelor betonate		-1 500 mp
- spații verzi		-1 000 mp

Terenul din incinta industrială poate fi împărțit convențional în mai multe *ZONE FUNCȚIONALE* distincte:

◆ **ZONA I – Instalația de fabricare a berii**, care include

- instalațiile pentru toate fazele procesului de fabricație începând cu recepția materiilor prime și terminând cu stocarea produsului finit (berea filtrată). Activitățile se desfășoară în hala de producție;
- dotările pentru activitățile auxiliare (întreținere, reparații, asigurare cu utilități, depozitari de materii prime și materiale) care deservește activitatea principală.

◆ **ZONA II – Hala de îmbuteliere a berii**, care include liniile de îmbuteliere a berii și a oțetului.

◆ **ZONA III – Stația de epurare** – deservește întreaga platformă industrială Drăgănești.

Suprafața de teren deținută de firma EUROPEAN FOOD SA este ocupată de următoarele clădiri, instalații și depozite:

- 4 secții principale de producție:

- Fierbere
- Fermentare
- Filtrare
- Imbuteliere.

Împreună cu instalațiile auxiliare:

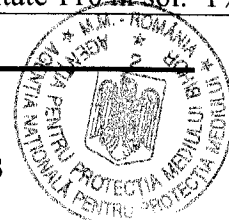
- Centrală de frig, Stație aer comprimat, Depozitele de materii prime și auxiliare, Instalația de epurare ape uzate tehnologice, Atelier mecanic central pentru întreținere mecanică și electrică, Laboratoare de asigurare a calității produsului finit, pavilion administrativ.

**8.1.2 Principalele utilaje tehnologice utilizate în cadrul instalației de obținere a berii sunt următoarele:**

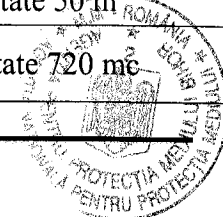
Unități structurale / instalații	Echipe fixe de pe amplasament		
	Instalații componente	Nr. buc.	Caracteristici tehnice
1. Secția de fierbere	Buncăre malț	4	capacitate 350 tone
	Buncăre griș de porumb	4	capacitate 350 tone



Unități structurale / instalații	Echipamente fixe de pe amplasament		
	Instalații componente	Nr. buc.	Caracteristici tehnice
	Mori măcinare malț	1	capacitate 16t/h
		1	capacitate 40t/h
	Cazan de plămădire malțificate și nemațificate	1	capacitate 345 hl
		2	capacitate 547 hl
		1	capacitate 709 hl
		1	capacitate 1337 hl
	Cazane de filtrare	2	capacitate 814 hl
		1	capacitate 1980 hl
	Buncar descarcare borhot	1	capacitate 35 m <sup>3</sup>
	Tanc tampon must	1	capacitate 1540 hl
	Vase tampon acumulare must	1	capacitate 790 hl
		1	capacitate 789 hl
		1	capacitate 1540 hl
		2	
	Schimbătoare de căldură	2	
	Cazane fierbere must (tip Merlin)	1	capacitate 315 hl
		1	capacitate 315 hl
	Cazane limpezire must la cald	1	capacitate 753 hl
		1	capacitate 1400 hl
	Tanc colectare trub	1	capacitate 86,5 hl
	Răcitor must	2	capacitate 740 hl/h
		1	capacitate 1500 hl/h
	Tanc tampon must racit	1	capacitate 900 hl
	Vase hamei	2	capacitate 719 hl
	Tancuri stocare apa fierbinte	1	capacitate 1000 hl
		1	capacitate 4500 hl
	Tanc apa proces	1	capacitate 4500 hl
	Tanc apa răcită	1	capacitate 1600 hl
	Tanc stocare apă fierbinte	1	capacitate 1910 hl
	Tanc apa recuperata	1	capacitate 205 hl
		2	capacitate 205 hl
	Tanc soda caustica	1	capacitate 110 hl
1		capacitate 110 hl	
Tanc acid azotic	1	capacitate 110 hl	
2. Secția fermentare	Tancuri de fermentare cilindro-conice	16	capacitate 2400 hl net
		26	capacitate 4800 hl net
		6	capacitate 4760 hl net
	Tanc apă proaspătă	1	capacitate 200 hl
	Tanc acid azotic	1	capacitate 110 hl
	Tanc apă fierbinte	1	capacitate 200 hl
	Tanc sodă rece	1	capacitate 110 hl
	Tanc mixt (acid sau sodă in funcție de necesități)	1	Capacitate 110 hl
	Tancuri sodă caustică fierbinte	1	Capacitate 110 hl sol. 3%
		1	Capacitate 200 hl sol. 5%
	Tanc dezinfectant	1	Capacitate 110 hl
	Tanc sodă caustică fierbinte	1	Capacitate 110 hl sol. 1%



Unități structurale / instalații	Echipe fixe de pe amplasament		
	Instalații componente	Nr. buc.	Caracteristici tehnice
	Tanc apă recuperată	1	Capacitate 200 hl
3. Secția Filtrare	Filtre cu site orizontale și filtrul cu lumânări TFS	1	Capacitate 400 hl/h
		1	Capacitate 500 hl /h
	Vase preparare KG	2	Capacitate 1x6+1x40 hl
	Vas dozare PVPP	1	capacitate 86 hl
	Vas dozare kieselguhr	1	volum 8 hl
	Filtru PVPP	1	Capacitate 45,6 hl/h
	Vas Pre/Post Run Tank	1	capacitate 178 hl
	Vase dozare aditivi	3	capacitate 3 hl
	Tanc descarcare KG	1	volum 148 hl
	Vas tampon bere filtrata	1	capacitate 12,6 hl
	Vas tampon bere nefiltrata	1	capacitate 178 hl
		Tancuri bere filtrată (bere limpede)	28
4. Secția de îmbuteliere	Linie de îmbuteliere la doze de aluminiu – tip KRONES	1	capacitate 16 000 doze/h
	Linie de îmbuteliere la sticle returnabile (0,5l)	1	capacitate 36000 unitati/h
	Linii de îmbuteliere la PET de 0,5 l; 1,0 l și 2,0 l	2	capacitate 29000 butelii/h
	linie de îmbuteliere la KEG-uri (de 30 l, 50 l)	1	capacitate 4 KEG/min
<b>INSTALAȚII AUXILIARE</b>			
5. Instalație de frig	compresoare cu șurub	7	Capacitate 3x750 + 1x1000 +3x 1800 kW
	condensatoare	6	3 x 1440 kW (VXC S429);+ 3 x 2200 kW (VXC S576)
	separator + economizor	1	Capacitate 13000 l
	separator	1	Capacitate 10000 l
	rezervoare	2	Capacitate 1000 l
		Evaporatoare (schimbătoare de căldură cu mediu de răcire amoniac)	8
6. Instalația de aer comprimat (furnizează aer instrumental și aer steril)	compresoare	4	Capacitate 3 x 950 mc/h și 1 x 650 mc/h
	tanc tampon	1	Capacitate 10000 l
	uscătoare de aer FD 450W	3	Capacitate 450 l/s
	filtre de rețea DD		Capacitate 520 l/s
7. Instalația de CO <sub>2</sub> Capacitatea instalației-1500 mc/h, presiunea maxima: 15 bar	Compresoare CO <sub>2</sub>	4	Capacitate 2 x 750 kg/h și 2 x 1500 kg/h
	Compresoare amoniac	4	2 x 150 kW și 2 x 300 kW
	Tanc stocare CO <sub>2</sub>	2	Capacitate 50 m <sup>3</sup>
8. Instalația de epurare a apelor tehnologice uzate	Separator de ulei și produse petroliere	1	capacitate 720 mc <sup>3</sup>

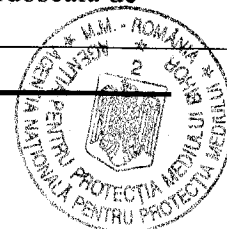


Unități structurale / instalații	Echipamente fixe de pe amplasament		
	Instalații componente	Nr. buc.	Caracteristici tehnice
(de tip Biobed® UASB – AEROBIC)	Tanc T-100	1	Capacitate 50 m <sup>3</sup>
	Tanc de omogenizare intermediar-T-200	1	Capacitate 2500 m <sup>3</sup>
	Tanc de conditionare T-300	1	Capacitate 80 m <sup>3</sup>
	Reactor UASB T-400	1	volum 1700 m <sup>3</sup>
	Tanc de namol T-500 (biomasă anaerobă)	1	Capacitate 400 m <sup>3</sup>
	Tanc selector T-600	1	Capacitate 150 m <sup>3</sup>
	Tanc aerare T-700	1	Capacitate 9600 m <sup>3</sup>
	Decantor final T- 800	1	Capacitate 1440 m <sup>3</sup>
	Ingrosator de namol T- 900	1	Capacitate 235 m <sup>3</sup>
	Tanc soda caustica T-1100	1	Sol.33%
	Tanc uree T-1200	1	Sol.19%
	Tanc cu antispumant T-1300	1	
	Tanc cu sulfat feric T-1400	1	
	Tanc cu micronutrienti T-1500	1	
	Tanc de H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> T-1600	1	
	Canal de drenare T-1000	1	
	Arzător de biogaz neutralizat	1	
Pompe, ventilatoare, scrubere care asigură transportul materialelor pe fluxul stației de epurare			
9. Atelier mecanic central			
10. Laboratoare pentru asigurarea calității produsului			
11. Pavilion administrativ			

### 8.1.3. Spații de depozitare

Depozite existente pe amplasamentul firmei *EUROPEAN FOOD SA - Platforma industrială Drăgănești*:

Depozit / magazii	Materia primă / produs finit depozitată	Suprafața /Capacitate	Observații
<b>ZONA FUNCTIONALA I – INSTLATIA DE PRODUCERE A BERII</b>			
Magazie materiale	- materiale filtrante - stabilizatori	150 mp	- magazie închisă, betonată și prevăzută cu pardoseală de protecție, - este situată în hala de producere a berii
Magazie pentru substanțe chimice	- agenți de spălare și dezinfecție	200 mp	- magazie închisă, betonată și prevăzută cu pardoseală de protecție - este situată în hala de producere a berii
<b>ZONA FUNCTIONALA II – HALA DE IMBUTELIERE A BERII</b>			
Magazie pentru substanțe chimice (camera	agenți de spălare și dezinfecție	100 mp	- magazie închisă, betonată și prevăzută cu pardoseală de protecție



chimică)			- este situată în hala de îmbuteliere
Depozitul temporar de bere îmbuteliată (de transfer)	bere îmbuteliată	1 000 mp	- platforma betonată, acoperită cu pardoseală de protecție, situată în hala de îmbuteliere la capătul liniilor de îmbuteliere
<b>ZONA FUNCIONALĂ III – STAȚIA DE EPURARE</b>			
Magazie pentru substanțe chimice	- clorură ferică, hidroxid de sodiu, polielectrolit cationic - nutrienți - uree - antispumant	200 mp	- platforma betonată, acoperită cu pardoseală de protecție, situată în corpul administrativ

## 8.2 Descrierea activităților și proceselor

Principale procesele tehnologice desfășurate pe amplasament sunt:

### A. procese tehnologice principale:

- fierberea: măcinarea malțului, plămădirea, filtrarea, fierberea mustului, răcirea mustului fiert;
- fermentarea berii: primară și secundară;
- filtrarea berii;
- îmbutelierea și pasteurizarea berii;

### B. activități auxiliare:

- producerea aerului comprimat;
- producere agent de răcire;
- epurare ape uzate;
- activități de întreținere și reparații;
- activități de laborator;
- îmbutelierea oțetului produs de SC SCANDIC DISTILLERIES SA.

### 8.2.1. Capacitate de producție

Capacitatea maximă de producție pentru Fabrica de bere: **3 700 000 hl/an; respectiv 10 230 hl/zi (pentru 360 zile/an)**

## A. PROCESE TEHNOLOGICE PRINCIPALE

### 8.2.2. Descrierea procesului tehnologic de obținere și îmbuteliere a berii

#### I Obținerea mustului de malț (plămădirea)

Malțul achiziționat se depozitează în silozurile de malț unde se păstrează la o temperatură de 10 – 15°C și într-o atmosferă cu umiditate relativă mică. Înainte de utilizare, mațul se curăță de impurități la trecerea prin separatorul magnetic și prin tarar aspirator. Malțul curățat este cântărit cu un cântar automat.

Mustul de malț se obține în secția de fierbere, unde au loc următoarele procese:

**a) Măcinarea malțului**, care se realizează după umectarea prealabilă a malțului prin care se transformă bobul în particule de diferite dimensiuni, în scopul conservării structurii cojii bobului, utilizat ulterior ca și strat filtrant natural.

**b) Obținerea plămezii**, proces în care au loc: amestecarea malțului și a grișului de porumb cu apă, pentru hidroliza enzimatică, în condiții controlate de temperatură și pH, a principalelor grupe de substanțe macromoleculare conținute în malț (amidon, proteine, glucani) și difuzia în apă a compușilor rezultați cu formarea mustului de malț.

Din amestecul format se reține prin filtrare partea solidă - borhotul.

**c) Filtrarea plămezii**, proces în care se realizează separarea mustului de malț limpede de particulele aflate în suspensie (în mare parte coajă) și de precipitatele formate la brasaaj. Partea





insolubilă a plămăzii este denumită borhot de malț. Filtrarea plămăzii se realizează prin strat filtrant natural din borhot și comportă două stadii:

- scurgerea primului must;
- spălarea borhotului de malț rezultând ape de spălare sau mustul secundar.

**d) Încălzirea mustului**, proces în care mustul se încălzește la cca. 90°C prin intermediul unui schimbător de căldură.

**e) Fierberea mustului**, proces în care se adaugă hameiul.

Prin fierberea mustului diluat (rezultat din amestecarea primului must cu apele de spălare a borhotului) se realizează următoarele:

- sterilizarea mustului, pentru a permite dezvoltarea controlată a microorganismelor în procesul de fermentație ulterioară;
- extracția și transformarea substanțelor amare de aromă și polifenolice din hamei;
- definitivarea compoziției chimice a mustului prin distrugerea enzimelor remanente, precipitarea proteinelor coloidale instabile care ar putea influența procesele de fermentare și maturare ale berii;
- evaporarea surplusului de apă și atingerea concentrației în extract a mustului (specifică sortimentului de bere produs);
- eliminarea unor substanțe cu sulf;
- coagularea unor substanțe cu azot.

**f) Limpezirea mustului la cald**, proces în care are loc separarea unor substanțe ce precipită în timpul fierberii mustului – trubul la cald (trubul grosier).

**g) Răcirea mustului** se realizează în schimbătoare de căldură cu scopul de a reduce temperatura mustului de bere la cea recomandată pentru însămânțarea cu drojdie (cca 8 - 12 °C). La răcirea sub 60°C a mustului, acesta începe să se tulbure datorită formării unor precipitate fine care constituie trubul la rece (trubul fin, cu particule de 0,5 - 1μm). Acesta trebuie bine îndepărtat pentru o bună filtrabilitate și fermentare a mustului.

**h) Aerarea mustului**

După răcire și limpezire mustul este aerat (cu aer steril) pentru a se asigura condiții normale la multiplicarea drojdiilor. După însămânțarea drojdiei de cultură mustul este transferat în secția de fermentare.

Drojdia de cultură este multiplicată în instalația de propagare industrială, după ce parcurge și o fază de creștere în laborator. Cultura pură de drojdie se produce periodic pentru înprospătarea masei biologice folosite la câteva cicluri de fabricație.

Procesul din această secție (obținerea mustului) se desfășoară discontinuu, în șarje. Zilnic se pot produce maxim 16 800 hl must de bere în:

- 12 șarje de 600 hl /șarjă
- 8 șarje de 1200 hl /șarjă.

## II Fermentarea

În timpul fermentării are loc procesul de transformare a zahărului în alcool cu producere de CO<sub>2</sub> prin intermediul microorganismelor din drojdie.

Fermentarea are loc în două etape:

- fermentare primară;
- fermentare secundară (maturarea berii).

**a) Fermentarea primară** începe odată cu însămânțarea acestuia cu cultura de drojdie.

Spre finalul operației de fermentare primară berea este răcită la temperatura de ≈ -1°C.

La sfârșitul fermentației, drojdia se depune în conul tancului. Biomasa de drojdie recoltată (după trecerea berii la fermentația secundară) poate fi folosită imediat pentru însămânțarea altei șarje de must primitiv.

Dacă drojdia nu este folosită imediat ea este trecută printr-o sită vibratoare, spălată cu apă potabilă rece și depozitată temporar până la o nouă utilizare în cele 12 tancuri speciale. Drojdia poate fi reutilizată încă de câteva ori în următoarele cicluri fermentative.



## b) Recuperarea CO<sub>2</sub> de la fermentația primară

Dioxidul de carbon produs în timpul fermentării este captat, purificat într-o instalație separată (prin spălare cu apă răcire - comprimare, uscare și dezodorizare) după care este lichefiat și stocat în recipiente speciali destinați acestui scop.

Bioxidul de carbon este reutilizat în etapele următoare care necesită lucrul sub presiune de CO<sub>2</sub> - în atmosfera lipsită complet de prezența oxigenului (chiar urmele de oxigen prezente în bere duc la serioase degradări ale calității acesteia).

Dioxidul de carbon este utilizat la:

- reglarea conținutului de CO<sub>2</sub> al berii;
- umplerea inițială a diverselor rezervoare (pentru a evita contactul berii cu aerul care ar putea afecta calitatea acesteia).

## c) Fermentația alcoolică (secundară) și maturarea

Fermentarea primară și secundară au loc în aceleași vase, special construite, procesul în ansamblu fiind mai rapid datorită posibilității accelerării reacțiilor biochimice necesare (se reduce timpul de producție de la 5 săptămâni la 14-21 zile în funcție de tipul de bere care se produce).

La fermentația secundară se realizează:

- continuarea fermentației zaharurilor;
- saturarea berii cu CO<sub>2</sub>;
- limpezirea naturală a berii;
- maturarea berii.

Operația de maturare a berii are loc tot în tancul de fermentare după îndepărtarea drojdiei și răcirea berii la temperatura de -1 °C. Aceasta are rolul de a permite îmbogățirea berii cu bioxid de carbon, precipitarea unor substanțe proteice, polifenolice, precum și îndepărtarea unor arome neplăcute.

## III. Filtrarea berii

La sfârșitul procesului de fermentare și maturare, berea are o turbiditate foarte mare datorită prezenței drojdiei, conținutului de tanin și proteine sub formă coloidală, care sedimentează la temperaturi joase. Materialul filtrant, kieselghurul (material fosil, poros, cu conținut de diatomită), este dispus în utilajul special destinat. În proces se mai adaugă enzime care asigură stabilitatea în timp a produsului final. Filtrarea se desfășoară în două instalații: una de capacitate nominală 400 hl/h, iar cealaltă de 500 hl/h și are drept scop principal îndepărtarea drojdiei rămase în suspensie, precum și a substanțelor depuse în perioada de maturare.

Echipamentul principal al liniei de filtrare îl constituie filtrul cu site orizontale și filtrul cu lumânări tip TFS pe care se depune stratul filtrant (un material auxiliar cu diferite grade de porozitate).

**IV. Pasteurizarea** - reprezintă sterilizarea berii înainte de a fi introdusă în circuitul comercial. Se realizează prin ridicarea temperaturii berii la 72<sup>0</sup> C, pentru distrugerea microorganismelor.

## V. Imbutelierea

Imbutelierea berii se face într-o hală separată, special amenajată. Berea este transferată din fabrica de bere prin conducte de transfer și este stocată într-un tanc tampon.

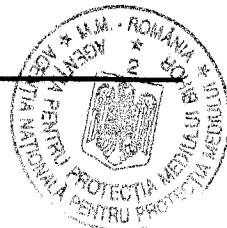
Secția de imbuteliere bere se compune din următoarele linii de imbuteliere:

- o linie de imbuteliere la doze de aluminiu;
- o linie de imbuteliere la sticle returnabile;
- două linii de imbuteliere la PET (una în funcțiune și una în extindere);
- o linie de imbuteliere la KEG-uri (butoi).

Pentru igienizarea halei de imbuteliere se utilizează soluții pe bază de sodă caustică, acid azotic și dezinfectant pe baza de acid peracetic.

**a) Linia de imbuteliere la doze de aluminiu de 0.5 l - este de tip KRONES și are capacitatea maximă de 16 000 de unități pe oră.**

Paleții cu dozele de aluminiu (goale) sunt trecute într-o mașină de depaletizat de unde sunt luate și pregătite pentru umplere după care ajung în mașina de umplere și dopuire.



Dozele umplute la capacitate sunt trecute printr-un pasteurizator tip tunel. Pasteurizatorul este format din patru zone: preîncălzire, încălzire A, încălzire B și răcire. Din pasteurizator dozele sunt trecute printr-un sistem de verificare denumit CECKMAT unde se verifică etanșeitarea dozelor și nivelul în doză.

Dozele corespunzătoare sunt aranjate în baxuri și înfoliate cu folie termocontractibilă în mașina de înfoliat. Baxurile astfel obținute sunt trimise spre mașina de paletizare unde sunt aranjate pe paleți și apoi înfoliate cu folie tip „stretch”. Paleții cu produs finit sunt depozitați provizoriu în hala de îmbuteliere apoi sunt trimiși în depozitul general de produse finite.

**b) Linia de îmbuteliere la sticle returnabile** - capacitate maximă - 36 000 unități pe oră.

Sticlele returnabile livrate în navețe pe paleți ajung într-o mașină de golire/ umplere navețe în care se realizează următoarele operații:

- în prima fază sticlele goale sunt scoase din navețe și apoi trimise spre spălare la o mașină de spălat sticle cu diverși detergenți;
- navețele goale sunt dirijate la mașina de spălat navețe, după spălare fiind trimise la mașina de umplere navețe.

Din mașina de spălat sticlele ajung într-o mașină de inspectat sticle, unde sunt verificate din punct de vedere al spălării și al ciobirii. Sticlele necorespunzătoare sunt eliminate, iar cele corespunzătoare sunt dirijate spre mașina de umplere și dopuire. După umplere sticlele ajung la mașina de etichetat (unde li se aplica etichete).

Sticlele umplute și etichetate sunt trecute printr-un sistem de verificare CECKMAT unde se verifica fiecare unitate din punct de vedere al nivelului în sticlă și al poziției etichetei.

După verificare sticlele corespunzătoare sunt trimise la mașina de umplere navețe. Navețele cu sticle sunt dirijate la mașina de paletizare și apoi spre legare.

Paleții cu navețe sunt depozitați provizoriu în hala de îmbuteliere apoi sunt transportați în depozitul general de produse finite.

**c) Linii de îmbuteliere la flacoane P.E.T.** - cele două linii în funcțiune au capacitatea maximă de 29 700 unități pe oră.

Înainte de îmbuteliere în flacoane P.E.T. berea transferată prin conducte de la fabrica de bere este pasteurizată. Procesul de pasteurizare constă în încălzirea berii până la temperatura de cca. 70 °C și răcirea bruscă la cca. 12 °C. Din pasteurizator berea este stocată temporar într-un tanc tampon de stocare bere.

Flacoanele din P.E.T. sunt obținute din preformele din P.E.T. în mașina de suflat preforme. Flacoanele obținute sunt transportate de un conveior la mașina de spălat flacoane.

Flacoanele spălate sunt dirijate la mașina de umplere. Această mașină este în legătură cu tancul tampon de stocare bere. O dată umplute flacoanele sunt conduse spre mașina de dopuit și etichetat.

Flacoanele cu dop și etichetate sunt trecute apoi printr-un sistem de verificare CECKMAT unde se verifica nivelul în flacon și poziția etichetei.

După verificare flacoanelor corespunzătoare le este imprimată data și ora de către o mașină de imprimare tip VIDEOJET.

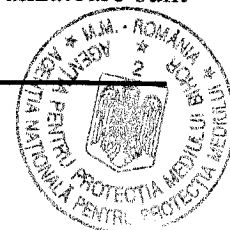
Flacoanele astfel obținute sunt aranjate în baxuri și înfoliate cu folie termocontractibilă în mașina de baxuri, acestea sunt aranjate pe paleți și trimise la mașina de înfoliat paleți.

Paleții cu produs finit sunt depozitați provizoriu în hala de îmbuteliere apoi sunt trimiși în depozitul general de produse finite.

**d) Linia de îmbuteliere la KEG-uri (de 30 l, 50 l)** - este de tip KHS și are capacitatea maximă de 4 KEG-uri/minut.

KEG-urile sunt golite, spălate interior și exterior după care sunt clătite și sterilizate și trecute la mașina de introdus CO<sub>2</sub>, apoi la mașina de umplere cu bere pasteurizată.

Butoaiele umplute cu bere sunt trecute printr-un sistem de verificare – cântărire unde se verifică cantitatea de bere. KEG-urile corespunzătoare sunt aranjate pe paleți iar cele necorespunzătoare sunt golite și reintroduse în procesul de îmbuteliere.



## B. PROCESE SECUNDARE

### 8.2.3 Secții auxiliare

#### 1. Instalația de producere a frigului deservește instalația de producere a berii

- Se utilizează ca agent frigorific amoniacul ( R717), 1,1,1,2, - tetrafluoretan ( R134a) și ca agent intermediar polietilen glicool 35 %.

Această instalație servește pentru răcirea:

- **directă a fermentatoarelor**
  - ✓ fermentatoare (16) care funcționează cu răcire directă cu amoniac;
  - ✓ fermentatoare (12+6+8) care funcționează cu răcire indirectă cu propilen glicol
- **a berii și a apei de proces.**

**2. Instalația de aer comprimat** – furnizează aer instrumental și aer steril utilizând 4 compresoare, care asigură o presiune în rețea de 7 bari și 3 uscătoare de aer,

#### 3. Instalația de CO<sub>2</sub>

Capacitatea instalației de CO<sub>2</sub> este de: 1 500 kg/h;

Parametrii de lucru ai instalației sunt:

- temperatura minimă: -35 °C
- temperatura maximă: +35 °C
- presiunea maximă: 15 bar
- agentul de lichefiere utilizat este amoniacul

**Bioxidul de carbon este recuperat din proces, este spălat în scrubere, comprimat și lichefiat. Spălarea se face cu permanganat de potasiu, iar dezodorizarea cu filtre de cărbune activ.**

#### 4. Stația de epurare este de tip Biobed<sup>®</sup> UASB – AEROBIC, cuprinzând două trepte de epurare:

- treaptă mecanică
- treaptă biologică – aerobă și anaerobă.

În stația de epurare se colectează și se epurează apele uzate tehnologice provenite de la: SC European Drinks SA, SC European Food SA, SC Scandic Distileries SA și SC Multipack SA precum și apele uzate menajere colectate de pe platforma industrială.

Debitul mediu lunar de ape tratate și evacuate în Crișul Negru, înregistrat la stația de epurare în anul 2017 a fost de 36520 mc ( 14 l/s).

Etapele procesului de epurare sunt următoarele:

##### a) preepurare:

Apele reziduale, care vin din instalațiile productive (de pe toată platforma industrială), ajung în pompa T-100, cu un debit mediu de 184 m<sup>3</sup>/h.

La alimentarea pompei T-100 este montată o sită cu racleți pentru influent, pentru a îndepărta reziduurile brute, dure: etichete, capace, etc.

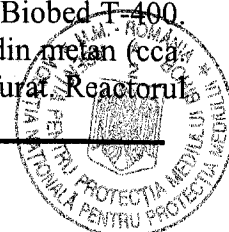
Apa reziduală este colectată în rezervorul tampon T-200, unde pH-ul este monitorizat și la nevoie reglat (corectat) prin adăugarea de sodă caustică proaspătă sau sodă caustică uzată din scruber. Gazele evacuate/emise sunt extrase cu ajutorul unui ventilator și trimise spre tancul de aerare T-700. Pompele de alimentare pompează conținutul tancului T-200 în tancul de condiționare/temperare T-300.

##### b) epurare anaerobă:

În tancul de condiționare/temperare, apa reziduală este condiționată prin adăugarea controlată de acid fosforic, micronutrienți, sulfat feric, antispumant, uree. Pompele de amestecare, împreună cu amestecătorul, asigură o amestecare completă al conținutului tancului. Se reglează pH-ul prin adăugare de sodă caustică sau acid fosforic.

Din tancul T-300 apa este pompată prin pompele de alimentare spre reactorul UASB Biobed T-400.

În reactor, apa uzată este tratată biologic, formând biogaz. Acesta constă în principal din metan (cca. 65-75%) și bioxid de carbon (cca. 25-35%). De asemenea se formează și hidrogen sulfurat. Reactorul



este prevăzut cu 10 puncte de probă, pentru verificarea înălțimii și compoziției stratului depunerii de biomasă. Separatoarele pe trei faze, instalate în partea superioară a reactorului, separă biogazul și apa tratată de solid. Biogazul este trimis spre secțiunea de tratare biogaz.

Pe durata procesului de transformare anaerobă, biomasa va crește, astfel crescând grosimea / înălțimea depunerii. Biomasa în exces se îndepărtează din reactor prin pompa de biomasă anaerobă T-500.

Biogazul care rezultă din reactor și tancul de condiționare este tratat în scrubberul de biogaz. Biogazul este alimentat la partea inferioară a scrubberului și adus în contact, în contracurent, cu o soluție de sodă caustică. Acest lucru se face pentru îndepărtarea hidrogenului sulfurat prezent în biogaz. Soda caustică proaspătă (33%) este alimentată din tancul de sodă T-1100. Pentru diluarea sodei caustice se folosește apă. Soda caustică uzată se trimite la tancul intermediar T-200 sau la tancul selector aerob T-600. Scrubberul poate fi ocolit, prin by-pass.

Biogazul tratat este ars cu flacără deschisă la arzătorul / flacăra de ardere biogaz

#### **c) epurare aerobă**

Efluentul (reziduul) anaerob din tancul de condiționare T-300 ajunge în tancul selector T-600. Conținutul tancului selector este aerat cu ventilatorul. Tancul selector revărsă conținutul în tancul de aerare T-700. Acest tanc are 4 zone: două zone aerate și două zone în care pe lângă aerare are loc și denitrificarea. Cele patru zone sunt echipate cu aeratoare de suprafață care au și dispozitive de amestecare. Apa reziduală trece prin aceste zone prin "curgere în bloc", revărsându-se prin canalul de inundare / revărsare în decantorul final T-800, unde se decantează reziduurile. Scaperul (racleta) decantor este folosit pentru a colecta reziduurile în partea inferioară a decantorului, de unde se evacuează spre tancul de reziduuri aerobe. Pompa de reziduu surplus pompează excesul de reziduu în cuva de decantare (îngroșător) T-900.

În T-900 este asigurat timpul de rezidență / menținere și împreună cu mecanismul de racleți va spori separarea reziduurilor și apei, concentrând reziduurile. Apa se revărsă spre canalul de scurgere T-1000. În tancul de dozare polimer T-1700 se obține soluție de poli-electrolit prin dizolvare în apă. În funcție de calitatea reziduului aerob trimis spre decantor, o anumită cantitate de polielectrolit se adaugă prin pompa dozare la reziduu, cantitate controlată prin convertor de frecvență.

Nămolul din centrifuga decantoare este colectat într-un container. Apa separată curge spre canalul de drenaj.

În canalul de drenaj T-1000 sunt colectate ape de la:

- Drenajul scrubberului de biogaz S-301;
- Excesul de la îngroșător;
- Apa separată la decantare;
- Drenajul de la unitatea de dozare polimer T-1700 ;
- Zona de dozaj chimic.

Pompa de drenaj este folosită pentru pomparea conținutului canalului de drenaj spre tancul selector T-600.

#### **d) dozare chimică**

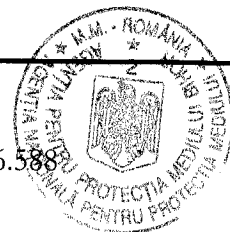
Soluția de sodă caustică (33%) este depozitată în tancul de sodă caustică T-1100 de unde, este pompată cu pompele de dozare sodă caustică P-1101 A/B/C, la tancul intermediar T-200 și tancul de condiționare T-300. Soluția de uree (19%) este preparată pentru dizolvarea ureei solide în apă. Acesta se face în tancul de uree T-1200. Pompa de uree P-1201 pompează soluția în tancul de condiționare T-300.

Soluția antispumantă este depozitată în tancul de antispumant T-1300 și de aici este pompată în tancul de condiționare T-300.

Soluția de sulfat feric, soluție 42%, utilizată la scăderea concentrației de fosfor în apele reziduale, este stocată în tancul T-1400 și de aici este pompată către decantorul final prin pompa de sulfat feric P-1401 /B.

Micronutrienții sunt păstrați în tancul de micronutrienți T-1500 de unde sunt pompați prin pompele de micronutrienți P-150 spre tancul de condiționare.

Acidul fosforic ( $H_3PO_4$ ) este păstrat în tancul de  $H_3PO_4$  T-1600 de unde este pompat prin pompa specială P-1601 spre tancul de condiționare T-300.



Intregul proces de epurare este automatizat și condus din camera de comandă situată în clădirea administrativă a stației. Sunt urmăriți on-line parametrii importanți pentru fiecare fază: calitatea influentului și efluentului stației, rezultatele fiind înregistrate și stocate în baza de date.

În vecinătatea stației de epurare este amplasat un bazin metalic pentru decantare kieselghur cu o capacitate de 25 mc și două bazine pentru depozitarea drojdiei epuizate, fiecare cu o capacitate de 25 mc.

## 6. Instalația de îmbuteliere a oțetului

Oțetul este produs de SC SCANDIC DISTILLERIES SA după care este transferat spre îmbuteliere la SC EUROPEAN FOOD SA.

Linia K9 îmbuteliere oțet este de tip Kronos și are o capacitate maximă de 18 000 unități/h, recipientele în care se îmbuteliază oțetul sunt flacoane PET de 1 l.

Oțetul de 16 gr acetic se transferă prin conducte din tancul tampon de 70 000 l în două tancuri de 9000 de l în aceste tancuri oțetul este adus la 9 gr acetice, după care este transferat la linia de îmbuteliere.

Flacoanele din PET sunt obținute din preforme PET în mașina de suflat preforme, acestea fiind transportate de un conveyor la mașina de spălat flacoane.

Flacoanele spălate sunt dirijate la mașina de umplere, etichetare și paletizare, aceste operațiuni se realizează automatizat.

## 7. Ateliere mecanice și electrice și întreținere

În cadrul atelierelor se execută mici reparații și operații de întreținere. Atelierele sunt dotate doar cu scule specifice de întreținere.

**8. Laboratoare uzinale de încercări – fizico-chimic și bacteriologic** - în care se efectuează diverse analize, după cum urmează:

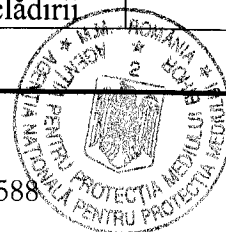
- specifice pe fluxul tehnologic: pH, temperatură, extract, alcool, amăreală, turbiditate, culoare, polifenoli, O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, aminoacizi, dextrine, etc.;
- controlul apei uzate și apei pluviale evacuate;
- calitatea apei de suprafață (Crișul Negru) - prin intermediul laboratorului propriu din cadrul Stației de epurare (automonitorizare).

## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1. Aer

#### 9.1.1 Emisii dirijate:

Faza de proces/ Sursa de emisie	Poluant	Echipamente tehnologice și de depoluare identificate	Caracteristicile fizice ale punctului de emisie		
			Denumire	Înălțime (m)	Diametru (m)
<b>Alimentare și măcinare materii prime</b>					
Măcinare I	TSP, PM <sub>10</sub>	filtre cu saci textil	coș dispersie	1,5 - de la nivelul clădirii	0,4
Măcinare II	TSP, PM <sub>10</sub>	filtre cu saci textil	coș dispersie	1,5 - de la nivelul clădirii	0,4
<b>Fierberea berii</b>					
Cazan fierbere must cu hamei	vapori de apă, COV	fără sistem de depoluare	coș dispersie	1,5 - de la nivelul clădirii	0,4



Faza de proces/ Sursa de emisie	Poluant	Echipamente tehnologice și de depoluare identificate	Caracteristicile fizice ale punctului de emisie		
			Denumire	Înălțime (m)	Diametru (m)
<b>Fermentare</b>					
Fermentare primară și secundară	CO <sub>2</sub> , COV	fără sistem de depoluare	coș dispersie	1,5 - de la nivelul clădirii	0,4
<b>Îmbuteliere</b>					
Secția îmbuteliere	vapori de apă, COV	fără sistem de depoluare	coș dispersie	1,5 - de la nivelul clădirii	0,4

### 9.1.2. Emisii fugitive/nedirijate în aer

*Surse de emisii fugitive și poluanți:*

- emisii provenite de la diversele faze de pregătire a materiilor prime (poluant: pulberi):

Emisii rezultate de la faza de plămădire sunt:

- emisii difuze de pulberi de la moara;

Emisii de la faza de fermentare:

- posibil miros specific;

*Măsuri de reducere:*

- etanșarea utilajelor utilizate pentru fazele de pregătire a materiilor prime;
- eliminarea posibilității de deversare a materialelor pulverulente pe sol, platforme exterioare;
- menținerea curățeniei în halele de producție și pe platformele exterioare;
- menținerea curățeniei în zona de livrare a borhotului și a drojdiei condiționate;
- funcționarea corespunzătoare a instalației de recuperare a condensului;
- controlul permanent a etanșeității sistemului de canalizare;
- funcționarea corespunzătoare a instalației de spălare a gazelor;
- inspecția tehnică periodică a mijloacelor de transport.

**9.1.3 CONDITIE** Operatorul are obligația de a utiliza instalațiile existente pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților rezultați din activitățile desfășurate pe amplasament.

În situațiile de defectare sau funcționare anormală a instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților, Operatorul are obligația de a opri, în cel mai scurt timp posibil, faza procesului tehnologic generatoare de poluanți, până la remedierea situației.

- **9.1.4 CONDITIE** Operatorul va notifica, APM Bihor și GNM –Comisariatul Județean Bihor în legătură cu defectarea sistemului de reținere/depoluare, perioada de timp în care emisia de poluant/poluanți s-a făcut în lipsa instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie, măsurile luate pentru remedierea situației și data repunerii în funcțiune a instalației respective. Se vor menține înregistrări referitoare la situațiile anormale de funcționare a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem afectat, descriere defectiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune).

**9.1.5 CONDITIE** Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

## 9.2. APA

**9.2.1.** Fabrica de bere are următoarele instalații și echipamente de reținere a poluanților din apă:

- **separator de produse petroliere** pe circuitul de scurgere a apelor spre stația de epurare;
- **stația de epurare** - care preia toate apele uzate tehnologice și menajere rezultate de pe platformă, conform descrierii de la cap. 8.



### 9.2.1.1. Stația de epurare

Capacitatea proiectată a stației este 61 l/s la o încărcare de 24.000 Kg CCO-Cr/zi. Caracteristicile de intrare proiecte sunt:

Caracteristica	Valoarea	U.M.
Debit	5300	m <sup>3</sup> /zi
Debit (după egalizare)	221	m <sup>3</sup> /h
CCO	4528	mg/l
Caracteristica	Valoarea	U.M.
Încărcare CCO	24000	kg/zi
SS –suspensii solide	500	mg/l
Încărcare SS	2650	kg/zi
Fier	Se va adăuga	mg/l
Micronutrienți	Se vor adăuga	mg/l
Total azot (presupus)	265	kg/zi
Total PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup>	53	kg/zi
Total SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	530	kg/zi
pH	4 – 10 *	-
Temperatură	25 – 40 **	°C

\* - pH-ul normal este 6 – 10, cu vârful la pH 4.

\*\* - Temperatura apei uzate trebuie să fie suficient de mare, încât să se obțină o temperatură de proces de cel puțin 25°C și temperatură optimă de 37°C.

### 9.3. Sol

9.3.1 Substanțele chimice periculoase sunt depozitate în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, fără scurgeri, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv, dotate cu spații de captare rezistente la substanțele respective și cu evacuare în instalații de depoluare.

9.3.2 Transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații se realizează prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșității și a siguranței în exploatare.

9.3.3 Depozitarea materiilor prime se realizează pe suprafețe betonate, în ambalaje adecvate.

9.3.4 Depozitarea temporară a deșeurilor se realizează pe suprafețe betonate sau în containere, special amenajate/ destinate în acest sens.

### 9.4 Alte dotări

Unitatea dispune de:

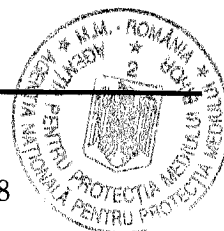
- spații închise – hale de producție pentru desfășurarea procesului tehnologic;
- recipienti metalici și spații închise pentru depozitarea selectivă a deșeurilor rezultate;
- platforme intrauzinale betonate.

## 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT **CONDITII**

### 10.1. Aer

#### 10.1.1. Emisii dirijate

În desfășurarea activității se vor respecta următoarele valori limită de emisie stabilite luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile, caracteristicile tehnice ale instalațiilor și Condițiile locale de mediu. Modificarea celor mai bune tehnici disponibile va conduce la modificarea valorilor limită de emisie stabilite.





## A. Procese de producție:

Sursa de emisie	Poluanți specifici	VLE (mg/m <sup>3</sup> )
2 coșuri de dispersie de la Alimentare materii prime	pulberi totale	20
Coșuri de dispersie de la Fierberea berii, Fermentare și Îmbuteliere	COV	50 exprimat ca TOC

\* VLE se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%.

Rezultatele măsurătorilor făcute pentru a verifica respectarea valorilor limită de emisie trebuie raportate la condiții standard: T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.

Emisiile generate de activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să determine depășirea valorilor limită pentru indicatorii specifici, pentru a se încadra în limitele privind Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

### 10.1.2. Imisii

10.1.2.1. Imisiile specifice determinate de activitatea desfășurată pe amplasament se vor încadra în standardele de calitate a aerului- STAS 12574/87 – Aerul din zonele protejate - condiții de calitate:

Poluant	CMA		
	Prag de alertă mg/Nmc	Prag de intervenție mg/Nmc	Medie de scurtă durată
NH <sub>3</sub>	0,21	0,3	30 min
H <sub>2</sub> S	0,0105	0,015	30 min

Pulberi sedimentabile : max. 17 g/mc / lună.

### 10.2. APA

10.2.1. Indicatorii de calitate a apelor menajere, tehnologice și pluviale evacuate în Crișul Negru se vor încadra în valorile prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 185 din 08.08.20017 emisă de Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Crișuri:

Nr. crt.	Parametru	Valoarea limita
1	pH	6,5-8,5
2	Suspensii	35 mg/l
3	CCO-Cr	125 mg/l
4	CBO5	25 mg/l
5	Substanțe extractibile cu eter de petrol	20 mg/l
6	Azot total	15 mg/l
7	Fosfor total	2 mg/l
8	Temperatura	35°C
9	Reziduu filtrat	2000 mg/l
10	Detergenți	0,5 mg/l

10.2.2. Evacuarea apelor uzate epurate va respecta condițiile din H.G. nr. 351/2005, referitor la eliminarea treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase.



10.2.3. Nici o emisie în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 185 din 08.08.20017 emisă de Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Crișuri.

### 10.3 . SOL SI SUBSOL

Concentrațiile poluanților specifici activității nu vor depăși limitele pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă prevăzute în Ordinul MAPPM 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

### 10.4 ZGOMOT

#### 10.4.1. Surse de poluare:

- ✓ funcționarea utilajelor tehnologice propriu-zise (moara pentru măcinarea malțului);
- ✓ funcționarea utilajelor specifice activităților anexe;
- ✓ utilaje de transport- pompe, ventilatoare, benzi transportoare și motoarele aferente, locomotive, mijloace de transport.

#### 10.4.2. Nivelul de zgomot admis

10.4.2.1. **CONDITIE:** Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.4.3. **CONDITIE:** In emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

10.4.4. **CONDITIE:** Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

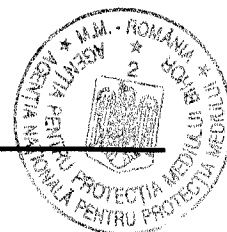
### 10.5. Miros

10.5.1. Surse de mirosuri – emisii dirijate sau fugitive generate din următoarele operații:

- instalațiile tehnologice ;
- zona de depozitare materii prime, materiale și produse finite;
- stația de preepurare a apelor uzate

10.5.2. Măsurile prevăzute pentru prevenirea generării mirosurilor:

- Minimizarea emisiilor difuze;
- Controlul și ajustarea parametrilor de proces;
- Controlul concentrației oxigenului dizolvat în biotancuri și bazinul de stabilizare a nămolului pentru asigurarea regimului aerob de funcționare;
- Livrarea subproduselor numai beneficiarilor care dispun de vase și mijloace de transport adecvate;
- Asigurarea funcționării la parametrii optimi a spălătorului de gaze din stația de preepurare;
- Recuperarea dioxidului de carbon, din fermentație;
- Se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să fie realizate în așa fel încât mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului;
- Se va urmări prevenirea generării mirosurilor la sursă sau reducerea acestora prin sisteme speciale de tratare, în cazul în care acestea nu pot fi prevenite;
- Se vor lua măsurile necesare pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros;
- Se va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni emisiile de miros în aer;
- Anual se va elabora un plan de management al mirosului.

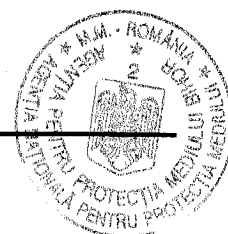


## 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

### 11.1 Deșeurile produse, colectare, stocare temporară

#### 11.1.1 Deșeurile nepericuloase

Cod deșeu, conf. Deciziei CE 955/2014	Denumire deșeu	Proveniența	Mod de depozitare	Mod de valorificare	
02 07 01	Praf de la prelucrarea și măcinarea malțului	fabricarea berii	tancuri metalice 2x 25 mc	Tratarea terenurilor, R10	
02 07 04	Nămol Kieselgur		tanc metalic cu V=25 mc		
	Drojdie reziduală		big bags de 1 tonă		
02 07 01	Deșeu de malț		container		
12 01 01	Pilitură și șpan feros	Atelier mecanic	container	Valorificare R4/R12	
12 01 03	Pilitură și șpan neferos	Atelier mecanic	container	Valorificare R4/R12	
15 01 01	Hârtie și carton	Imbuteliere	colectate separat în spațiu special amenajat în cadrul halei imbuteliere	Valorificare R3/R12	
15 01 02	PET-uri și preforme rebut				
15 01 02	Folie				
15 01 02	Butoaie PVC				
15 01 03	Paleți de lemn deteriorați				
15 01 04	Doze de aluminiu, butoaie de aluminiu				Valorificare R5/R12
15 01 07	Sticlă				Valorificare R3/R12
15 01 09	Saci de rafie				Valorificare, R1
19 08 01	Deșeurile reținute pe site	Epurare ape uzate		Eliminare, D5	
19 08 12	Nămol biologic	Epurare ape uzate	Decantare+conc entratoare	Tratarea terenurilor, R10	
19 08 14	Nămol primar	Epurare ape uzate	Decantare		
19 09 02	Nămol limpezirea apei	Secție tratare apă	containere metalice de 1 mc, pe platformă betonată în cadrul stației de tratare a apei		
19 09 06	Soluții și nămoluri de la regenerare schimbători de ioni	Secție tratare apă		Eliminare, D5	
20 03 01	Deșeu menajer	Sediu administrativ	europubele	Eliminare, D5	



## 11.1.2. Deșeuri periculoase

Cod deșeu, conf. Deciziei CE 955/2014	Denumirea deșeu	Proveniența	Mod de stocare	Valorificare / eliminare
13 02 05 *	Ulei uzat	instalația de aer comprimat	Butoaie metalice	Valorificare, R12
15 01 10*	ambalaje contaminate cu subst. periculoase	Procese, întreținere	Magazie betonată	Valorificare, R1
16 02 13*	echipamente casate cu conținut de componente periculoase	Procese, administrativ	Magazie betonată	Tratate/Valorificare, R12
16 06 01*	Baterii uzate cu plumb	transport uzinal	Container special	Tratate/Valorificare, R4/R12
19 08 10*	amestecuri de grăsimi și uleiuri de la separarea amestecurilor apă/ulei din alte sectoare decât cel specificat la 19 08 09	Epurare ape uzate	Bazin separare	Eliminare, D10

11.2. Deșeuri refolosite - nu sunt

11.3. Deșeuri valorificate: – conform tabelelor de la pct. 11.1.1 și 11.1.2

11.4. Deșeuri eliminate: – conform tabelului de la pct. 11.1.1.

**Condiție:** La comercializarea deșeurilor, operatorul se va asigura că unitățile dețin autorizații de colectare/valorificare/eliminare pentru respectivele categorii de deșeuri.

**Condiție:** în cazul valorificării nămolului de la stația de epurare prin împrăștiere pe terenuri proprii, titularul va respecta prevederile Ord. MMGA nr.344/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protecția mediului și în special a solurilor când se fertilizază nămolurile de la epurare în agricultură. Titularul va informa APM Bihor în legătură cu aceasta

### 11.5. Condiție

- Pe amplasament este interzisă depozitarea definitivă a oricărui tip de deșeuri.
- Conform prevederilor legislației de mediu în vigoare, depozitarea temporară a deșeurilor periculoase nu va depăși un an.

11.6. **CONDIȚIE** Operatorul are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.7. **CONDIȚIE** Operatorul va respecta prevederile HG 856/2002 privind evidența și raportarea gestiunii conforme a deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

11.8. **CONDIȚIE** Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat la punctul 11.1.1, 11.1.2 al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională. Nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.9. **CONDIȚIE** Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca;

11.10. **CONDIȚIE** Deșeurile industriale reciclabile: hârtie/carton, ambalaje PET/PE/PP, deșeuri metalice, piese și accesorii uzate, uleiuri uzate, solvenți uzați, vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare.

11.11. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării cu azbest modificată cu HG 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de



comercializare a azbestului și a produselor care conțin azbest. Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață a acestora. Operatorul va scoate din uz, la expirarea duratei de viață materialele cu conținut de azbest aflate pe amplasament, le va depozita temporar în spații închise, care să asigure condiții de limitare a emisiilor de azbest în mediu și le va elimina prin depozitare definitivă în depozit autorizat.

**11.12.** Deșeurile transferate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurii. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

**11.13.** Operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către un terț sunt clar identificate, ambalate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale și europene în vigoare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

**11.14. **CONDITIE:**** Operatorul are obligația colectării separate a deșeurilor și utilizării de pubele ecologice pentru stocarea deșeurilor menajere.

**11.15. **CONDITIE:**** Operatorul este obligat să se înregistreze la AFM pe lista operatorilor producători de produse ambalate în conformitate cu prevederile HG nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 74 / 17.07.2018.

## **12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/ PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI**

**12.1. European Food SA** utilizează, în cadrul activităților desfășurate, substanțe și preparate chimice periculoase (nominalizate la capitoul de materii prime și auxiliare) dar prin cantitățile prezente în acest moment, nu se încadrează în prevederile Directivei 96/82/EC ( SEVESO II) transpusă în legislația românească prin Legea nr. 59 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Conform Legii nr. 59 / 2016, operatorul are obligația de a informa imediat autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului, în cazul în care are loc creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii ori a stării fizice a substanței periculoase prezente sau apariția oricărei modificări în procesele în care sunt utilizate aceste substanțe periculoase.

### **12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență **CONDITIE:****

**12.2.1.** Operatorul are o politică documentată de prevenire a accidentelor, materializată în Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului.

**12.2.2.** Acest plan trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

**12.2.3.** Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament, în orice moment și pus la dispoziție personalului cu drept de control al autorităților de specialitate.

**12.2.4.** Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare pentru acționare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

### **12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare**

**12.3.1.** Operatorul deține un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

**12.3.2.** Planul de întreținere și reparații se actualizează anual și trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeurii, stația de epurare, etc.).



12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Modul de implementare a Planului de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- ✓ obiectivul supus reparației sau verificării, data efectuării intervenției;
- ✓ felul intervenției (planificată sau neplanificată), tipul operației executate;
- ✓ responsabilul execuției lucrării, suma de bani repartizată reparațiilor sau intervențiilor.

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII **CONDIIIL**

Conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a Legii 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017, operatorul are următoarele obligații:

- să realizeze monitorizarea nivelului emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu, prin analize efectuate de personal calificat în laborator dotat cu echipamente de prelevare și analiză adecvate, descrise în standardele de prelevare și metodele de analiză specificate;

- să raporteze autorităților de mediu rezultatele monitorizării, în forma adecvată, stabilită prin prezenta autorizație.

#### 13.1. MONITORIZARE AER

Monitorizarea emisiilor se va face în conformitate cu prevederile EN -15259/2007-Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul.

##### 13.1.1 Emisii

###### Procese de producție:

Sursa de emisie	Punct de prelevare	Parametrii	Frecvența de monitorizare
Alimentare materii prime	2 coșuri de dispersie	pulberi	Semestrial
Fierbere Fermentare	Coș de dispersie	COV	Semestrial

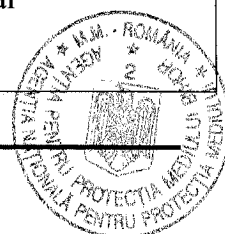
13.1.1.1 Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului este maximă. Alegerea perioadei de monitorizare se va face în concordanță cu programul de activitate, în perioada de încărcare maximă a instalațiilor, astfel încât măsurătorile să fie reprezentative. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, viteza și temperatura gazelor și conținutul de oxigenul în efluentul gazos.

13.1.1.2. Efectuarea monitorizării emisiilor se va face conform standardele CEN. În cazul în care nu există standarde CEN, se aplică standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă;

13.1.1.3. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer semnificative pentru mediu, necunoscute la data emiterii prezentei autorizații integrate de mediu.

##### 13.1.2. Imisii

Punct de prelevare	Parametrii	Frecvența de monitorizare
la limita incintei <i>Stației de epurare</i>	NH <sub>3</sub> și H <sub>2</sub> S	semestrial
la limita incintei <i>Fabricii de bere</i> (în apropierea halei de sortare și măcinare malț pe direcția predominantă a vântului)	pulberi sedimentabile	trimestrial



**Notă:** Monitorizarea emisiilor și imisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor.

### 13.2. Monitorizare apă

Sursa / Parametru	Frecvența de monitorizare	Punct de prelevare
<b>Efluent stație de epurare, ape pluviale</b>		
temperatură, pH, CCO-Cr, CBO <sub>5</sub> , materii în suspensie, azot total, fosfor total, reziduu filtrat, substanțe extractibile în eter de petrol, detergenți sintetici	lunară	Evacuare în râul Crișul Negru

#### 13.2.3. Apele subterane

- nu sunt emisii directe în corpurile de apă subterane;
- se va monitoriza calitatea apelor subterane, o dată la 5 ani, conform prevederilor Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017, prin prelevarea probei din foraj de observație din zona stației de epurare și determinarea următorii indicatori: CCO-Mn, substanțe extractibile cu eter de petrol, amoniu, pH, azotați, reziduu fix, fosfor total.

#### 13.3. Monitorizare sol

- se monitorizează o dată la 10 ani, conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017, în apropierea stației de de epurare ape uzate, următorii indicatori: hidrocarburi totale, cupru, nichel, plumb, zinc, cadmiu;
- pentru a se putea valorifica nămolurile biologic active prin împrăștiere pe sol, este necesar a se intra în posesia unor evaluări a necesarului de nutrienți a terenurilor pe care se aplică acestea, materializat printr-un studiu OSPA.

#### 13.4. Zgomot

Punct de măsurare	Frecvența de monitorizare	Metodă de analiză
la limita incintei spre zonele de locuit*	semestrial	SR ISO 1996/1/C91-2009 SR ISO 1996/2/C91-2009

\* măsurătoarea se va face în regim de funcționare normală a instalațiilor.

#### 13.5. Mirosuri – nu este cazul.

#### 13.6. Monitorizare și Raportare Deșeuri

**13.6.1 Condiție:** Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să asigure trasabilitatea deșeurilor și să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor generate;
- clasificarea /caracteristicile HP ale deșeurilor periculoase;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea / recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului; trasabilitatea deșeurilor;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.



13.6.2 Monitorizarea deșeurilor se va realiza **lunar**, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase.

13.6.3. Operatorul va ține evidența ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform Legii nr. 249 din 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ;

13.6.4. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritatea competentă pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

### **13.7. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase (SCP)**

13.7.1. Se va ține evidența substanțelor și amestecurilor periculoase folosite, depozitate și a Fișelor cu date de securitate (FDS) ale acestora;

13.7.2. Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor cu date de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;

13.7.3. Se vor respecta prevederile Regulamentului (CE) nr. 1272 / 2008 CLP privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și ale Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 REACH ;

13.7.4. Spațiile de depozitare a substanțelor și amestecurilor periculoase vor fi inspectate periodic pentru verificarea eventuale scurgeri, neetanșități, etc.

### **13.8. Monitorizare parametrii de proces**

13.8.1. Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

### **13.9. DATE PRIVIND MONITORIZAREA**

13.9.1. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată în conformitate cu standardele de măsurare specifice, iar pentru emisiile gazoase și cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.9.2. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.9.3. Monitorizarea fiecărei emisii pentru apă trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile specifice din standardele de metodă.

13.9.4. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autoritatilor competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limita de emisie stabilite.

13.9.5. Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

13.9.6. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

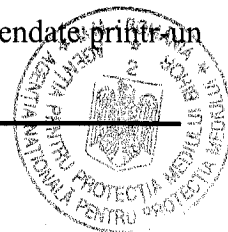
13.9.7. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.9.8. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări, în formatul recomandat de autoritatea de mediu, trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului cu ocazia întocmirii Raportului anual de mediu.

## **14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA**

### **14.1. DATE GENERALE**

14.1.1. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate, amendate printr-un accept scris al Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.





**14.1.2** Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate accidente/incidentele care afectează exploatarea normală a instalațiilor și care pot crea un risc pentru mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției. După notificarea incidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu Comisariatul Județean Bihor, raportul privind incidentul.

**14.1.3** Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.

**14.1.4** Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

**14.1.5** Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

## **14.2. RAPORTAREA DATELOR DE MONITORIZARE**

**14.2.1.** Operatorul va raporta anual datele de monitorizare la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și anual la Primăria Comunei Drăgănești.

**14.2.2.** Raportarea se va efectua pe hartie și pe suport magnetic, dar și online în SIM și va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată);
- numele instalației; locația instalației; sursa de emisie;
- condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
- instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;

- pentru fiecare poluant monitorizat:

- tipul poluantului; felul măsurării: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevare și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată- descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurării: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA (concentrații maxime admise) și VLE (valori limită de emisie), conform cap. 10 (în cazul măsurărilor continue sau cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurărilor, comparativ cu CMA și VLE).

**14.2.3** Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare dotate cu echipamente de prelevare și analiză adecvate, descrise în standardele de prelevare și analiză specifice, prin metode de analiză conform Catalogului Standardelor Românești.

**14.2.4.** Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

## **14.3. CONTRIBUȚIA LA REGISTRUL EMISIILOR DE POLUANȚI (E - PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul are obligația de a raporta la APM Bihor, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/676/CEE și



96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurări, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3.** La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

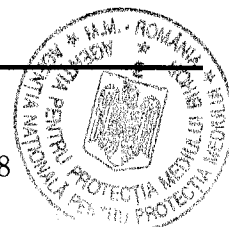
**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați la activitatea de la punctul: 8.(b).(ii) *Produse de origine animală și vegetală din sectorul alimentar și al băuturilor. Tratarea și procesarea în vederea obținerii produselor alimentare și a băuturilor din: Materii prime de origine vegetală – cu o capacitate de producție de 300 t produse finite/zi (valoare medie trimestrială)* sunt identificați în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Nr. CAS	Poluant	Prag pentru emisiile		
			în aer (coloana 1a) (kg/an)	în apă (coloana 1b) (kg/an)	pe sol (coloana 1c) (kg/an)
1	7664-41-7	NH <sub>3</sub>	10.000	-	-
2	124-38-9	CO <sub>2</sub>	100 milioane	-	-
3	74-82-8	CH <sub>4</sub>	100.000	-	-
4		Pulberi în suspensie (PM10)	50.000	-	-
5		NM VOC	100.000	-	-
6		Azot total	-	50.000	50.000
7		Fosfor total	-	5.000	5.000
8		Cloruri (ca, Cl total)	-	2 milioane	2 milioane
9		Carbon organic total (TOC) (ca C total sau COD/3)	-	50.000	-

Având în vedere că activitatea se desfășoară pe suprafețe betonate nu se calculează pentru sol.



14.3.7 Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către titularul activității respectând formatul de raportare a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin acestea.

#### 14.4. Raportul anual de mediu (RAM)

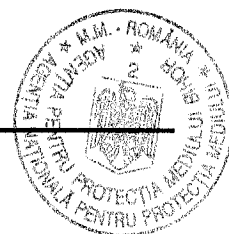
14.4.1. Raportul anual de mediu (RAM), pe format hârtie și pe suport magnetic, va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică, audit deșuri);
- evidența gestiunii deșeurilor, trasabilitatea deșeurilor valorificate, eliminate conform ierarhiei deșeurilor.
- raportul anual conform HG 1061/2008 centralizatorul anexei 1 și a anexelor 2 și 3 ;
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- inventarul substanțelor și preparatelor periculoase produse și utilizate;
- verificarea stării tehnice a structurilor subterane;
- prezentarea bilanțului apei utilizate, a apelor uzate tratate, evacuate;
- analiza impactului activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului prin prezentarea rezultatelor monitorizărilor efectuate ( se vor atașa buletine de analiză și alte documente relevante) rezultatele măsurătorilor,
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență actualizat;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.

14.4.2. Raportului anual de mediu (RAM) va fi transmis la APM Bihor și la Primăria Comunei Drăgănești.

#### 14.5. ALTE RAPORTARI

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarelor specifice activității desfășurate conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
  - rezultatele monitorizării calității apei freatice din forajele de observație – odată la 5 ani;
  - rezultatele monitorizării calității solului – o dată la 10 ani;
  - gestiunea deșeurilor și ambalajelor - anual;
  - gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje - anual; SIM Ambalaje- raport anual pentru Sistemul Integrat de Mediu;
  - gestiunea substanțelor chimice periculoase utilizate / raport anual pe hârtie și în SIM SCP; raport anual pentru Sistemul Integrat de Mediu;
  - statistica deșeurilor –SIM Statistica deșeurilor chestionar Proddes/ SIM Statistica deșeurilor chestionar GD Namol – raport anual pentru Sistemul Integrat de Mediu ;
  - plan de management al mirosului – anual;
  - raport anual /consum agenți frigorifici/GFS;
  - raport anual ulei uzat și ape uleioase;
  - raport anual privind valorificarea nămolului biologic/ buletin de analiză nămol;
- Observație : aceste raportări au format specific stabilit prin legislația națională sau UE și se depun la APM Bihor în format scris și în format electronic sau online în SIM -aplicații specifice;

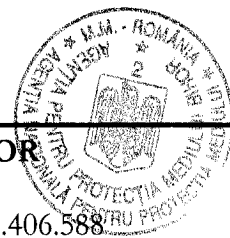


## MOD DE RAPORTARE

Frecvența raportărilor este următoarea:

<b>Raportările</b>	<b>Frecvența raportărilor</b>	<b>Data limită a raportării</b>
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport anual ținerea evidenței gestiunii tuturor deșeurilor conform HG 856/2002 pe suport hartie	anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport anual GD Proddes in SIM Statistica deșeurilor și pe suport de hârtie; GD Nămol Regulamentul 2150/2002/CE privind statistica deșeurilor	anual	Sesiuni de raportare anuale; 31 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport privind deșeurile de ambalaje: Anexa 1- Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate pe hartie și în sesiune anuală în SIM Ambalaje	anual	interval 01.02 – 25.02
Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substante/ amestecuri periculoase si articole cu substante restrictionate pe hârtie și în SIM SCP	anual	interval 01.02 – 15.06
Raportul anual al agentilor frigorifici consumați GFS sau înlocuitori; pe hârtie și în SIM	anual	05 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raportul anual al gestiunii uleiurilor uzate chestionar 2.1; pe hârtie și în SIM	anual	05 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați (EPTR) Regulament 166/2006	anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Reclamații (când ele există)	lunar	după înregistrare la titular
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produc	-
Prezentarea bilanțului apei utilizate, a apei tratate, evacuate pentru a se putea urmări gestiunea acestora	anual	In cadrul RAM
Alte raportări	periodic	Rezultatele monitorizării pe factori de mediu cu frecvența de monitorizare stabilită în actul de reglementare.
Raportare conform Ordin 3299/2012	Anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport anual privind situația taxelor datorate la Fondul pentru mediu	Anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”

- **Nota:** RAM va fi întocmit conform solicitării APM Bihor. Câte un exemplar va fi depus pe suport de hartie și în format electronic la APM Bihor și GNM – CJ Bihor.
- Toate înscrisurile care se trimit autorităților competente pentru protecția mediului vor fi oficializate prin semnătura și ștampila managerului general sau a persoanei împuternicită de acesta.



## **15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII CONDIIII**

**15.1.** Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform art.11 din Legea nr. 278 / 2013 modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017 și Directivei 2010/75/CE privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

**15.3** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizației.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori care implică schimbarea operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.4** Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

**15.5** Operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic. Autoritatea pentru protecția mediului reanalizează, după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

**15.6** În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă la Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bihor:

- încetarea funcționării permanente a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**15.7** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate, la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

**15.8** Operatorul trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Bihor prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;



- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.
- orice generare anormală de deseuri de producție.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

**15.9** Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- solicitarea care a stat la baza emiterii autorizației integrată de mediu;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- datele de monitorizare; alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.10** Operatorul trebuie să păstreze pe amplasament documentele de mediu din care fac parte: autorizația integrată de mediu, documentele care au stat la baza eliberării ei, rapoartele prezentate, RAM, registrul poluanților emiși și transferați, registrul de evidența a managementului deșeurilor și registrul cu datele de monitorizare, alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.11** Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/ sau autorității de control pentru verificări.

**15.12** În conformitate cu prevederile OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, conducerea EUROPEAN FOOD SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului și gestiunii deșeurilor, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

**15.13** Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Bihor și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.14** În conformitate cu OUG 196/2005 actualizată, modificată și completată prin OUG nr. 74 din 17.07.2018, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

**15.15** Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform OUG 195/2005, privind protecția mediului, art. 70, lit.i aprobată prin Legea 265/2006 modificată și completată prin OUG nr. 75 din 19.07.2018.

## **16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**16.1** Operatorul trebuie să dețină un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- măsuri de eliminare și, acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.



- refacerea terenului in funcție de folosința ulterioară.

**15.16** La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape:

- golirea instalațiilor;
- oprirea alimentării cu energie electrică;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate spre destinații bine stabilite;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;
- eliminarea corespunzătoare a tuturor deșeurilor de pe amplasament;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- ecologizarea platformei.

**15.17** Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorul.

**16.4.** Operatorul trebuie să notifice APM Bihor în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art.10 din OUG 195 din 22.12.2005 privind protecția mediului, actualizată.

**16.5.** In cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității operatorul trebuie să-și asume obligațiile de mediu pe baza raportului de amplasament refăcut, pentru determinarea poluanților din apa subterană și sol, în punctele indicate în Raportul de amplasament depus pentru autorizare activității, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun;

**16.6.** La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință menționat la alin. (2), operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

**16.7.** În cazul în care contaminarea solului și a apelor subterane din cadrul amplasamentului prezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu ca urmare a desfășurării activităților autorizate, operatorul ia măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa actuală sau de utilizările viitoare aprobate potrivit prevederilor legislației specifice, să nu mai prezinte un astfel de risc.

## 17. GLOSAR DE TERMENI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	<b>Agenția pentru Protecția Mediului Bihor</b> , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A Conform competențelor prevăzute în HG 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului,
Autoritatea centrală de protecție a mediului	<b>Ministerul Mediului</b> Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5 București
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	<b>Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor</b> , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	<<Primăria și Consiliul Local >>
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării
Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățământ, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu



	atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător.
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
RAM	Raportul Anual de Mediu
SIM	Sistem Integrat de mediu
GD Proddes	Statistica deșeurilor generate
EPRTR	Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
FDS (revizuire)	Fișa cu date de securitate se depune la fiecare revizuire
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației
Semestrial	Toata perioada sau parti ale unei perioade de 6 luni consecutive
Trimestrial	Toata perioada sau parti ale unei perioade de 3 luni consecutive, începînd cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Operatorul	<b>EUROPEAN FOOD S.A.</b>

**Director Executiv  
Sanda Daniela MERCEA**



**Intocmit  
Enache Felicia  
Consilier superior**

**Sef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Timea MARE**

3 ex.

